

# Inhaltsverzeichnis

|                                                     |    |
|-----------------------------------------------------|----|
| <b>3 Arbeiten mit Items und Revisions</b> .....     | 3  |
| <b>3.1 Grundlagen</b> .....                         | 3  |
| <b>3.2 Anlegen eines Teils in Teamcenter</b> .....  | 3  |
| <b>3.3 Bearbeiten von Teile Informationen</b> ..... | 8  |
| <b>3.4 Bearbeiten der Klassifizierung</b> .....     | 9  |
| <b>3.5 Revisionieren von Teilen</b> .....           | 14 |



# 3 Arbeiten mit Items und Revisions

## 3.1 Grundlagen

In Teamcenter werden Teile als „Items“ bzw. „Item Revisions“ bezeichnet. Das Item ist eine Art „Klammer“, welche die Revisionen zusammenfasst. Ein Item besitzt immer mindestens eine Revision. Die Sachnummer (Item-ID) wird beim Anlegen des Items vergeben und dann auf alle Revisionen vererbt, d.h. die Item-ID aller Revisionen ist immer gleich. Normalerweise kann eine vergebene Item-ID nicht auf normalem Weg geändert werden.

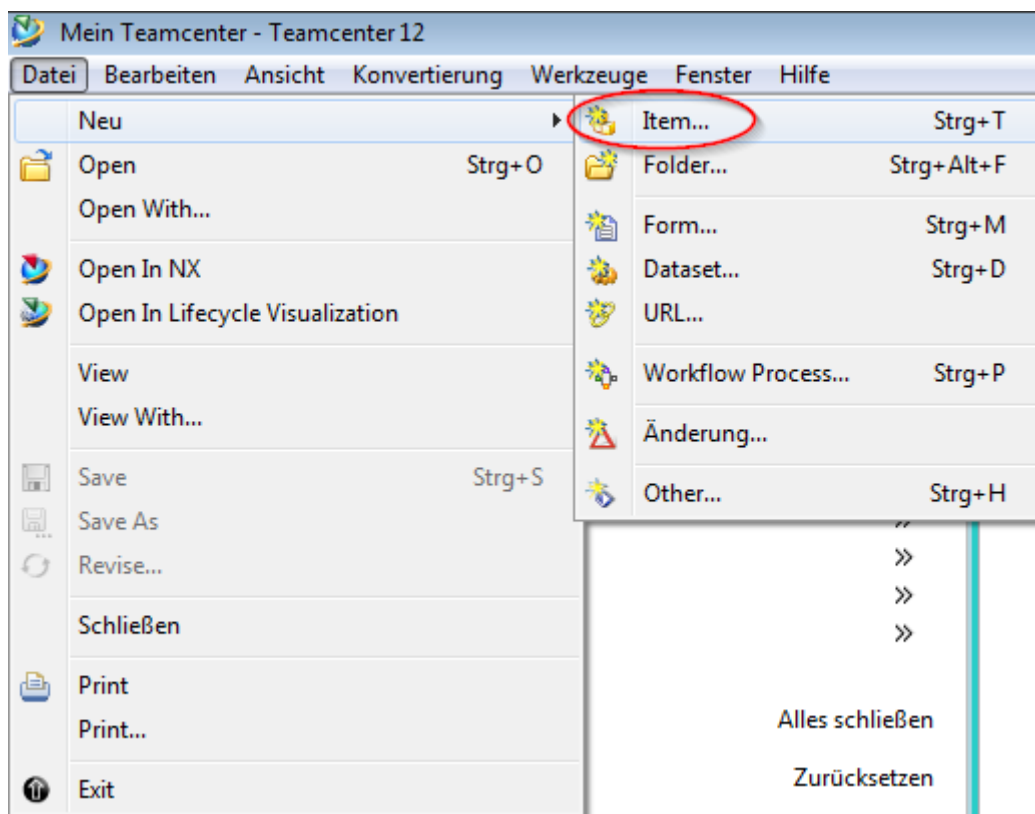
Das Item enthält außerdem Eigenschaften (Attribute), die für alle Revisionen gleich sein müssen, z.B. die Maßeinheit. Diese darf sich – gerade wenn SAP verwendet wird – an einem Teil niemals mehr ändern und auch nicht unterschiedlich bei den Revisionen sein.

Der Name der Revisionen kann sich ändern, normalerweise erhält das Item den Namen der ersten Revision. Für FFG wurde über den Benennungskatalog eingeführt, dass der Item-Name mit dem der letzten Revision identisch ist. Der Item-Name hat aber prozesstechnisch keine Bedeutung.

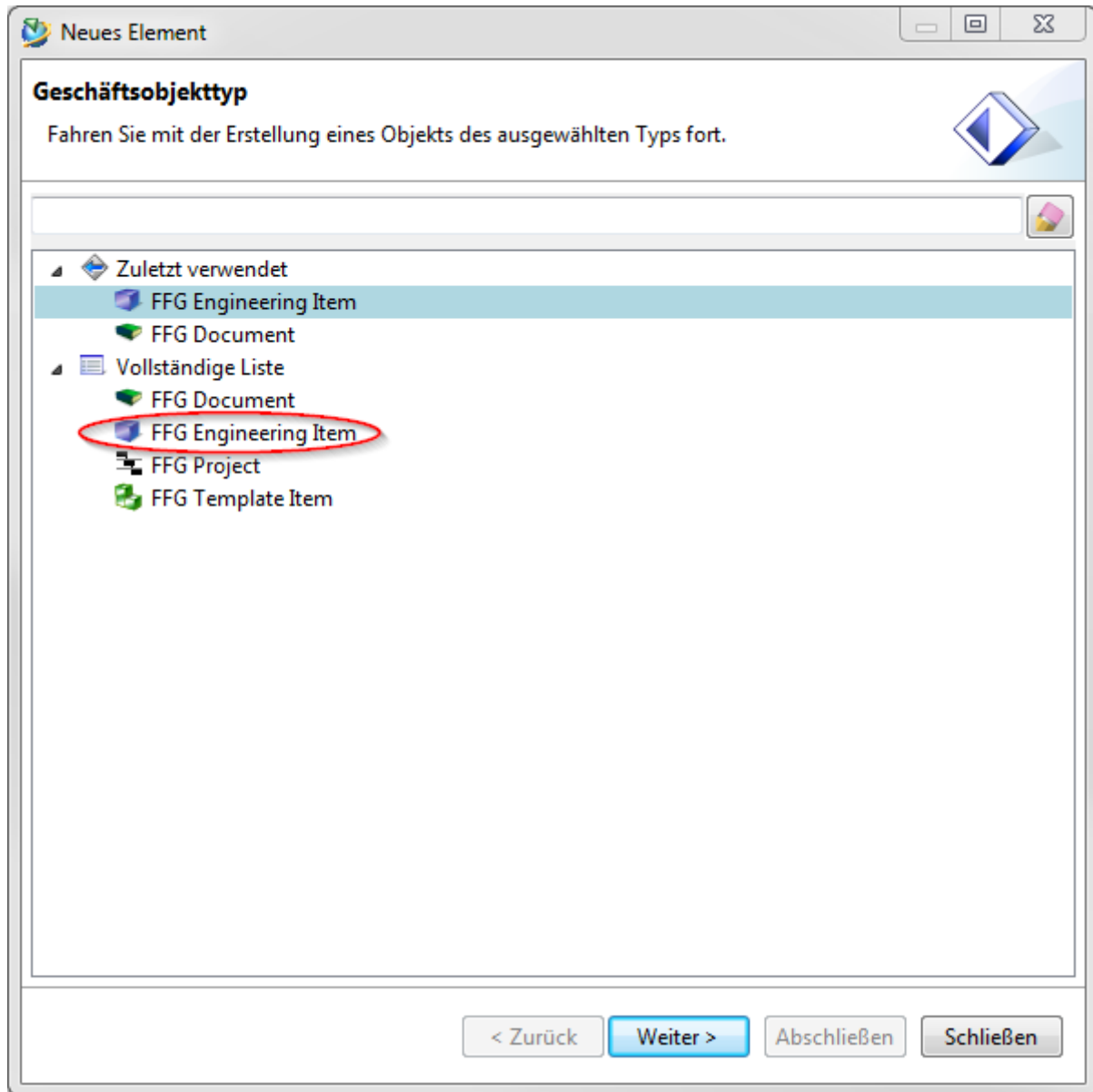
## 3.2 Anlegen eines Teils in Teamcenter

In Teamcenter können Sie ein Teil wie folgt anlegen:

Wählen Sie „File → New → Item“ aus.



Im folgenden Menü wählen Sie „FFG Engineering Item“ aus. Bitte benutzen Sie immer nur diesen Teiletyp.



Drücken Sie „Next“.

**Neues Element**

**Objekterstellungsinformationen**

*Der Wert sollte einem der folgenden Muster entsprechen (bewegen Sie die Maus, um alle anzuzeigen).*

**FFG Engineering Item**

**Allgemein**

▼ **Elementinformationen (Erforderlich)**

ID:  **Zuweisen**

Name:

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.  
If you enter an ID from the naming catalog, the choosen name above will be overwritten.

Ben.ID:

| Wert | Beschreibung                    |
|------|---------------------------------|
| 1    | ..   ..                         |
| 11   | ABDECKBLECH   SHEET METAL COVER |
| 13   | ABDECKHAUBE   SHEET METAL CAP   |
| 15   | ABDECKPLATTE   COVER PLATE      |
| 19   | ABDECKRING   GUARD RING         |
| 23   | ABDECKUNG   COVER-GUARD         |
| 28   | ABDICHTUNG   SEAL               |
| 30   | ABFLUSSRINNE   TROUGH           |
| 33   | ABGUSS   CASTING                |
| 34   | ABLAG   DEPOSIT                 |

1 - 50 Werte angezeigt. Für weitere Werte scrollen.

Im folgenden Dialog werden die Eigenschaften des Items vergeben. Drücken Sie „Assign“ neben dem Feld „ID“, um eine Sachnummer zu vergeben.

Hinweise:

- Die Regel für die Sachnummer wird automatisch über Ihre Gruppe ermittelt, z.B. benutzt die Gruppe „El“ immer das Format „X.nnnn.nnnn“ und die Gruppe „FR“ das Format „T.nnnn.nnnn“.
- Die Sachnummer wird aus einem Nummerngenerator erzeugt und ist immer eindeutig.

Geben Sie einen beliebigen Namen ein. Dieser wird später durch den Benennungskatalog überschrieben.

Wenn Sie in das Feld „Naming Catalog ID“ klicken und eine Eingabe machen, werden aus dem Katalog alle Einträge angezeigt, welche diesen Text in der deutschen oder englischen Benennung enthalten. Sie können hier einen passenden Namen bzw. die ID auswählen, die deutsche und englische Benennung werden anschließend beim Speichern in die Attribute an Revision und Item eingetragen.

Geben Sie eine Maßeinheit (Unit of Measure) ein.

Wichtiger Hinweis:

- Es gibt keinen Eintrag für „Stück“ bzw. „Each“ als Maßeinheit in Teamcenter. Für „Stück/Each“ bitte die Maßeinheit leer lassen, dies wird in der SAP Schnittstelle später korrekt umgesetzt.
- Die Maßeinheit lässt sich nicht mehr ändern, wenn das Teil freigegeben oder bereits verbaut ist.
- Die Maßeinheit „Stück/Each“ hat in Teamcenter eine besondere technische Bedeutung, z.B. ist es hier nur möglich, ganzzahlige Mengenangaben zu machen. Außerdem legt ein CAD System (hier NX) Teile immer nur ohne Maßeinheit an.

**Neues Element**

**Objekterstellungsinformationen**

Der Wert sollte einem der folgenden Muster entsprechen (bewegen Sie die Maus, um alle anzuzeigen).

**FFG Engineering Item**

**Allgemein**

**Elementinformationen (Erforderlich)**

ID:  "X."nnnn"."nnnn

Name:

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.  
If you enter an ID from the naming catalog, the choosen name above will be overwritten.

Ben.ID:

Für Mengeneinheit Stück: Feld leer lassen.  
Unit of Measure each: leave field empty

Maßeinheit:

Wert  
kg  
m

Beziehung  Inhalt

< Zurück Weiter > Abschließen Schließen

Drücken Sie „Next“.

In diesem Dialog können Sie die für eine Freigabe notwendigen Pflichtattribute setzen.

**Neues Element**

## Erstellungsinformationen für Geschäftsobjekt definieren

Erstellungsinformationen für Geschäftsobjekt definieren

**FFG Engineering Item**

Release Information

Tragen Sie hier die für eine Freigabe der Revision notwendigen Informationen ein.  
Enter the information required to release a revision.

|          |   |                  |   |
|----------|---|------------------|---|
| Produkt: | 3 | Beschaffungsart: | X |
| CS:      | B | Q-Code:          | K |

**Home**

- Mailbox
- Newstuff
- X.0003.0032 BEARBEITUNGSZENTRUM
- Use Cases
- Testbaugruppen
- X.0004.7713 COVER PLATE | ABDECKPLATTE
  - X.0004.7713-00 COVER PLATE | ABDECKPLATTE

**X.0004.7713-00 COVER PLATE | ABDECKPLATTE**

Übersicht | Document Properties | Title Block | EPlan | Zugehörige Datensätze | Verfügbare Änderungsstände | Prüfprotokolle

Kopieren | Revisionieren... | Neuer Workflow-Prozess... | Speichern unter

|                     |             |                           |      |                   |        |
|---------------------|-------------|---------------------------|------|-------------------|--------|
| Material Nr.:       | X.0004.7713 | Material Nr. (Agile Doc): |      | Änderungsstand:   | 00     |
| Alte Materialnr.:   |             | Materialart:              | HALB | PR:               | Falsch |
| Alte Materialnr. 2: |             | Produkt:                  | 3    | NMBG:             | Falsch |
| Kundendokument?:    |             | Kunden Dok.Nr.:           |      | KV:               | EI     |
| Kundensprache:      |             | EI SAP Proj.-Nr.:         |      | GP SAP Proj.-Nr.: | 0      |
| Alte Dok.Nr.:       |             |                           |      |                   |        |

|                |              |                       |  |
|----------------|--------------|-----------------------|--|
| Englisch:      | COVER PLATE  | Zusatz Englisch:      |  |
| Deutsch:       | ABDECKPLATTE | Zusatz Deutsch:       |  |
| Kundensprache: |              | Zusatz Kundensprache: |  |
| Ben.ID:        | 15           | Zusatz (allg.):       |  |
| Abmessung:     |              | Werkstoff:            |  |
| Norm:          |              |                       |  |

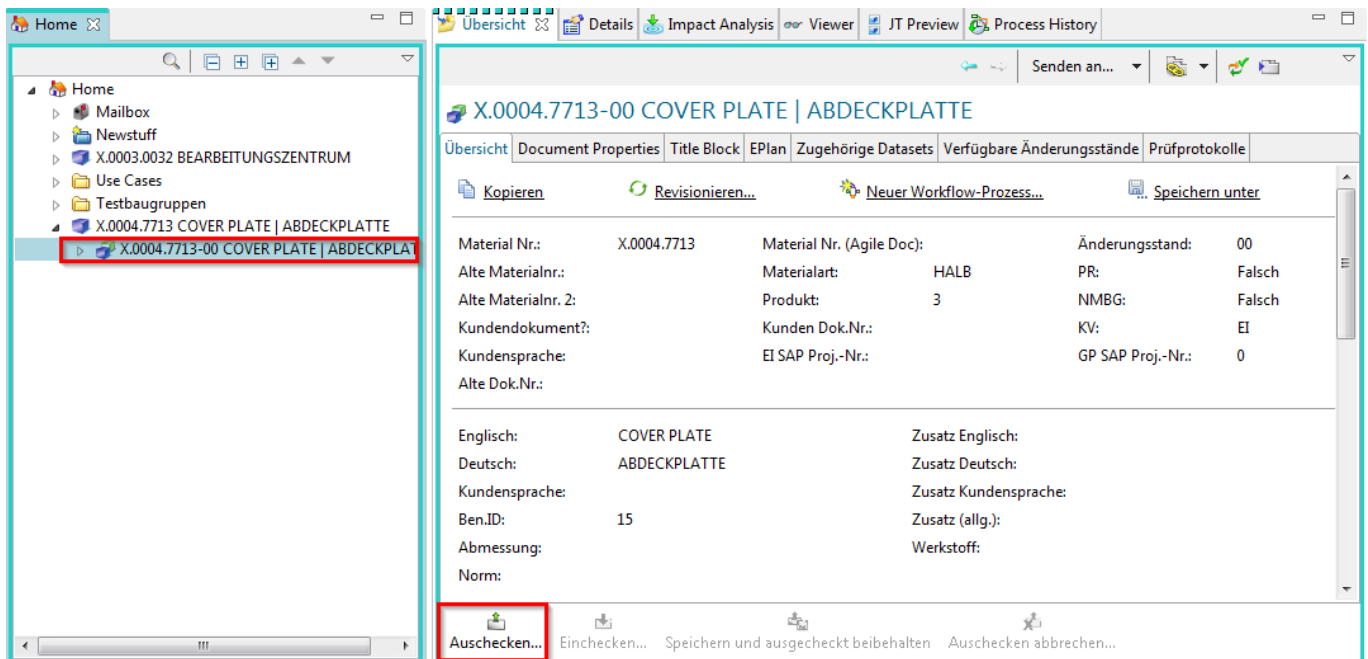
|                               |   |                |      |          |        |
|-------------------------------|---|----------------|------|----------|--------|
| Beschaffungsart:              | X | CS:            | B    | Gewicht: |        |
| Dispo Strategie:              |   | E + V Teil:    |      | Umbau:   | Falsch |
| STL Verw.:                    |   | Standard Teil: | Nein |          |        |
| Masseinheit (Leer = Stück):   |   | FAME:          |      |          |        |
| Ausgabeinheit (Leer = Stück): |   | FBME:          |      |          |        |

Im „Summary“ Tab der Revision ist jetzt die englische und die deutsch Benennung sichtbar.

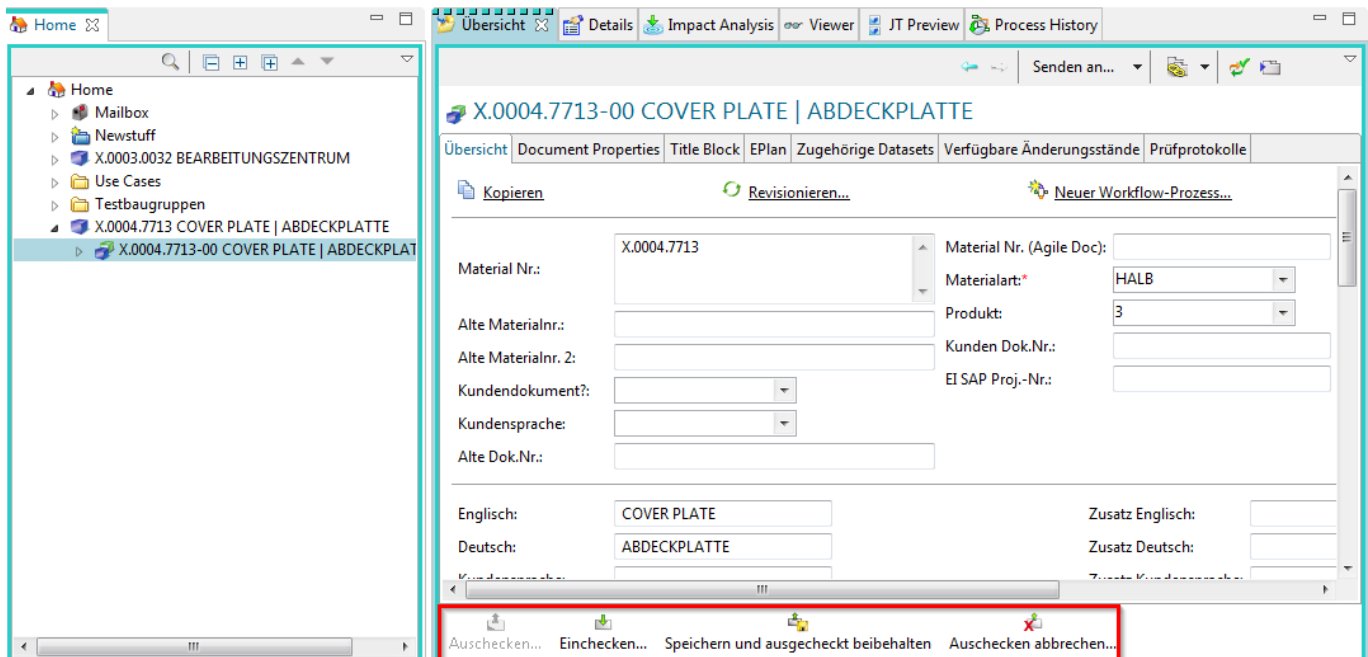
### 3.3 Bearbeiten von Teile Informationen

Zum Bearbeiten der Informationen an Revisionen selektieren Sie die Revision im Navigator.

Im „Summary“ Tab werden die Eigenschaften angezeigt. Stellen Sie sicher, dass sie sich auch im „Summary“ Tab und nicht in einem anderen Tab befinden.



Klicken Sie auf „Check-Out“. Die Revision wird ausgecheckt und der Tab wird in den Bearbeitungsmodus gesetzt.



Sie können jetzt die Eigenschaften bearbeiten. Anschließend können Sie mit „Check-In“ die Änderungen speichern oder mit „Cancel Checkout“ verwerfen.



## 3.4 Bearbeiten der Klassifizierung

Die Angaben für die Warengruppe und die Klassifizierung können im Tab „Classification“ bearbeitet werden. Zum Eintragen der Warengruppe muss die Revision ausgecheckt werden.



### Bitte beachten Sie:

Derzeit sind die Einträge der Warengruppe nur in Englisch implementiert! Die deutschen Übersetzungen werden noch folgen.

The screenshot displays the SAP software interface for editing the classification of material X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE. The left-hand tree view shows the material hierarchy, with the selected material highlighted. The main window displays the 'Classification' tab, which includes the following data:

| General Information |                   |                   |                 |
|---------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Material Nr.:       | X.0000.3311       | Alte MaterialNr.: |                 |
| EI SAP Proj.-Nr.:   |                   | GP SAP Proj.-Nr.: | 0               |
| Ben.ID:             | 10139             | Materialart:      | HALB            |
| Deutsch:            | STAENDERBAUGRUPPE | Englisch:         | COLUMN ASSEMBLY |
| Zusatz Deutsch:     |                   | Zusatz Englisch:  |                 |
| Änderungsstand:     | 01                | KV:               | EI              |
| Internes Dokument:  |                   | Abmessung:        |                 |
| Zusatz (allg.):     |                   |                   |                 |

| Component Properties |              |             |
|----------------------|--------------|-------------|
| Material DIN:        | Material US: | Gewicht:    |
| Norm:                | Rohteil Nr.: | Modell Nr.: |
| Härtetyp:            | Härtegrad:   | Härtetiefe: |
| Abmessung:           |              |             |

| Classification      |                          |                                      |
|---------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| Produkt:            | Waregroup Descr (EN):    | Klasse 1:                            |
| Standard Teil: Nein | Waregroup Dispo (EN):    | Klasse 2:                            |
| CS:                 | Waregruppe:              | Klasse 3:                            |
| Bereich:            | Required Classification: | Klasse 4:                            |
| E + V Teil:         |                          | <a href="#">Set Class Attributes</a> |
| Umbau: Falsch       |                          |                                      |

| Disposition      |                    |        |
|------------------|--------------------|--------|
| Beschaffungsart: | Hersteller ID:     |        |
| Q-Code:          | Hersteller Name:   |        |
| Dispo Strategie: | Pflichthersteller: | Falsch |

The bottom toolbar contains the following buttons: **Auschecken...** (highlighted with a red circle), Einchecken..., Speichern und ausgecheckt beibehalten, and Auschecken abbrehen....

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

**General Information**

Material Nr.: X.0000.3311 Alte Materialnr.: Änderungsstand: 01  
GP SAP Proj.-Nr.: 0 KV: EI  
EI SAP Proj.-Nr.: Materialart\*: HALB Internes Dokument: Wahr Falsch  
Ben.ID: 10139 Englisch: COLUMN ASSEMBLY Abmessung:  
Deutsch: STAENDERBAUGRUPPE Zusatz Englisch: Zusatz (allg.):  
Zusatz Deutsch:

**Component Properties**

Material DIN: Material US: Gewicht:  
Norm: Rohteil Nr.: Modell Nr.:  
Härtetyp: Härtegrad: Härtetiefe:  
Abmessung:

**Classification**

Produkt: Waregroup Descr (EN): Klasse 1:  
Standard Teil: Nein Waregroup Dispo (EN):  
CS: Waregruppe:  
Bereich: Required Classification:  
E + V Teil:  
Umbau: Wahr Falsch

**Disposition**

Beschaffungsart:  
Q-Code:  
Dispo Strategie:  
Pflichthersteller: Wahr Falsch

Wert  
01-Bearings  
Special Bearings  
Standard Bearings (catalogue products)  
02-Fluid  
03-Big Components / Cooling Systems  
04-Standard Parts  
05-Fixtures / Multi Spindle Heads  
07-Standard Castings  
08-Enclosures  
09-Covers  
1 - 22 Werte angezeigt...eitere Werte vorhanden.

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Anschließend können Sie die Waregruppe eintragen. Die Werte des Waregruppe-Beschreibung sind nach den Kategorien strukturiert.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

Senden an...

### X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

#### General Information

Material Nr.: X.0000.3311 Alte Materialnr.: Änderungsstand: 01  
 GP SAP Proj.-Nr.: 0 KV: EI  
 EI SAP Proj.-Nr.: Materialart\*: HALB Internes Dokument: ☐ Wahr ☐ Falsch  
 Ben.ID: 10139 Englisch: COLUMN ASSEMBLY Abmessung:  
 Deutsch: STAENDERBAUGRUPPE Zusatz Englisch: Zusatz (all.):  
 Zusatz Deutsch:

#### Component Properties

Material DIN: Material US: Gewicht:  
 Norm: Rohteil Nr.: Modell Nr.:  
 Härte typ: Härtegrad: Härte tiefe:  
 Abmessung:

#### Classification

Produkt: Waregroup Descr (EN): Klasse 1:  
 Standard Teil: Nein Waregroup Dispo (EN): Klasse 2:  
 CS: Waregruppe: Klasse 3:  
 Bereich: Required Classification:  
 E + V Teil:  
 Umbau: ☐ Wahr ☒ Falsch

| Wert   | Beschreibung                           |
|--------|----------------------------------------|
| 010100 | Special Bearings                       |
| 010200 | Standard Bearings (catalogue products) |
| 020100 | hydraulic aggregate                    |
| 020200 | hydraulic components                   |
| 020300 | pneumatics                             |
| 020400 | lubrication units                      |
| 020410 | lubricating components                 |
| 020500 | tubes, pipes, wirings                  |
| 020600 | hydraulic couplings                    |
| 020700 | cooling unit                           |

1 - 135 Werte angezeigt. Es sind keine weiteren Werte vorhanden.

#### Disposition

Beschaffungsart: Q-Code: Dispo Strategie:

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Alternativ können Sie auch die Nummer der Waregruppe direkt eintragen, wenn Sie diese kennen. Bitte beachten Sie, dass das Feld der Waregruppen-Beschreibung leer sein muss, damit der Eintrag im Feld Waregruppe greift. Die Beschreibung hat Vorrang vor der Nummer.

Bitte beachten Sie, dass das Feld für die Kategorie (Waregroup Dispo) nur zur Anzeige dient und nicht ausgefüllt werden kann.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

**General Information**

|                   |                   |                   |                 |                    |    |
|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|--------------------|----|
| Material Nr.:     | X.0000.3311       | Alte MaterialNr.: |                 | Änderungsstand:    | 01 |
| EI SAP Proj.-Nr.: |                   | GP SAP Proj.-Nr.: | 0               | KV:                | EI |
| Ben.ID:           | 10139             | Materialart:      | HALB            | Internes Dokument: |    |
| Deutsch:          | STAENDERBAUGRUPPE | Englisch:         | COLUMN ASSEMBLY | Abmessung:         |    |
| Zusatz Deutsch:   |                   | Zusatz Englisch:  |                 | Zusatz (allg.):    |    |

**Component Properties**

|               |  |              |  |             |  |
|---------------|--|--------------|--|-------------|--|
| Material DIN: |  | Material US: |  | Gewicht:    |  |
| Norm:         |  | Rohteil Nr.: |  | Modell Nr.: |  |
| Härte typ:    |  | Härtegrad:   |  | Härtetiefe: |  |
| Abmessung:    |  |              |  |             |  |

**Classification**

|                |        |                          |                                                                   |                                      |  |
|----------------|--------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--|
| Produkt:       |        | Waregroup Descr (EN):    | Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm) | Klasse 1:                            |  |
| Standard Teil: | Nein   | Waregroup Dispo (EN):    | 14-Custom Manufactured Components                                 | Klasse 2:                            |  |
| CS:            |        | Warengruppe:             | 140100                                                            | Klasse 3:                            |  |
| Bereich:       |        | Required Classification: | 2                                                                 | Klasse 4:                            |  |
| E + V Teil:    |        |                          |                                                                   | <a href="#">Set Class Attributes</a> |  |
| Umbau:         | Falsch |                          |                                                                   |                                      |  |

**Disposition**

|                  |  |                     |        |  |  |
|------------------|--|---------------------|--------|--|--|
| Beschaffungsart: |  | Hersteller ID:      |        |  |  |
| Q-Code:          |  | Hersteller Name:    |        |  |  |
| Dispo Strategie: |  | Pflichthersteller:  | Falsch |  |  |
| STL Verw.:       |  | Lieferant.Best.Nr.: |        |  |  |

**Further Informations**

|                |  |              |  |  |  |
|----------------|--|--------------|--|--|--|
| Ersatz für:    |  | Notiz GER:   |  |  |  |
| Ersetzt durch: |  | Notiz ENG:   |  |  |  |
| Ähnlich:       |  | int.Vermerk: |  |  |  |

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Sofern eine Klassifizierung erforderlich ist, können Sie diese über „Set Class Attributs“ setzen (dieser Eintrag wird momentan nur auf Englisch angezeigt).

Übersicht Details Auswirkungen Analyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

Senden an...

### X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datensätze Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

#### General Information

|                   |                   |                   |                 |                    |    |
|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|--------------------|----|
| Material Nr.:     | X.0000.3311       | Alte MaterialNr.: |                 | Änderungsstand:    | 01 |
| EI SAP Proj.-Nr.: |                   | GP SAP Proj.-Nr.: | 0               | KV:                | EI |
| Ben.ID:           | 10139             | Materialart:      | HALB            | Internes Dokument: |    |
| Deutsch:          | STAENDERBAUGRUPPE | Englisch:         | COLUMN ASSEMBLY | Abmessung:         |    |
| Zusatz Deutsch:   |                   | Zusatz Englisch:  |                 | Zusatz (allg.):    |    |

#### Component Properties

|               |  |              |  |             |  |
|---------------|--|--------------|--|-------------|--|
| Material DIN: |  | Material US: |  | Gewicht:    |  |
| Norm:         |  | Rohteil Nr.: |  | Modell Nr.: |  |
| Härte typ:    |  | Härtegrad:   |  | Härtetiefe: |  |
| Abmessung:    |  |              |  |             |  |

#### Classification

|                |        |                          |                                                                   |                                      |  |
|----------------|--------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--|
| Produkt:       |        | Waregroup Descr (EN):    | Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm) | Klasse 1:                            |  |
| Standard Teil: | Nein   | Waregroup Dispo (EN):    | 14-Custom Manufactured Components                                 | Klasse 2:                            |  |
| CS:            |        | Warengruppe:             | 140100                                                            | Klasse 3:                            |  |
| Bereich:       |        | Required Classification: | 2                                                                 | Klasse 4:                            |  |
| E + V Teil:    |        |                          |                                                                   | <a href="#">Set Class Attributes</a> |  |
| Umbau:         | Falsch |                          |                                                                   |                                      |  |

#### Disposition

|                  |  |                     |        |
|------------------|--|---------------------|--------|
| Beschaffungsart: |  | Hersteller ID:      |        |
| Q-Code:          |  | Hersteller Name:    |        |
| Dispo Strategie: |  | Pflichthersteller:  | Falsch |
| STL Verw.:       |  | Lieferant.Best.Nr.: |        |

#### Further Informations

|                |  |              |  |
|----------------|--|--------------|--|
| Ersatz für:    |  | Notiz GER:   |  |
| Ersetzt durch: |  | Notiz ENG:   |  |
| Ähnlich:       |  | int.Vermerk: |  |

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Es öffnet sich ein Menü, in welchem die für die jeweilige Warengruppe gültigen Klassifizierungskombinationen angezeigt werden. Die Werte sind – wie in Agile – von links nach rechts voneinander abhängig.

Set Class Attributes Dialog

### Class Attributes

| Klasse 1                                                        | Klasse 2                         | Klasse 3                                                         | Klasse 4                       |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 911: Round / N > 50 dim. / T < 0.01 mm                          | 901: round (mm) / D < 30         | 920: Spheroidal casting / no heat treatment                      | 900: no surface                |
| 912: Round / N > 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm                  | 902: round (mm) / 30 <= D < 80   | 921: Spheroidal casting / Hardening                              | 901: Painting / powder coating |
| 913: Round / N > 50 dim. / T >= 0.05 mm                         | 903: round (mm) / 80 <= D < 150  | 922: Spheroidal casting / Nitriding                              | 902: Priming                   |
| 914: Round / 10 < N <= 50 dim. / T < 0.01 mm                    | 904: round (mm) / 150 <= D < 300 | 923: Spheroidal casting / Annealing                              | 903: Nickel plated             |
| 915: Round / 10 < N <= 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm            | 905: round (mm) / D >= 300       | 924: Spheroidal casting / Other thermal treatment                | 904: Chromium coating          |
| 916: Round / 10 < N <= 50 dim. / T >= 0.05 mm                   | 999: Others                      | 930: Pressure-tight spheroidal casting / no heat treatment       | 905: Hard-coating              |
| 917: Round / N <= 10 dim. / T < 0.01 mm                         |                                  | 931: Pressure-tight spheroidal casting / Hardening               | 906: Burnishing                |
| 918: Round / N <= 10 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm                 |                                  | 932: Pressure-tight spheroidal casting / Nitriding               | 907: Galvanizing               |
| 919: Round / N <= 10 dim. / T >= 0.05 mm                        |                                  | 933: Pressure-tight spheroidal casting / Annealing               | 908: Chromium oxide coating    |
| 951: Profile material / N > 50 dim. / T < 0.01 mm               |                                  | 934: Pressure-tight spheroidal casting / Other thermal treatment | 909: Chromium oxide coating    |
| 952: Profile material / N > 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm       |                                  | 940: Grey cast iron / no heat treatment                          | 999: Other surfaces            |
| 953: Profile material / N > 50 dim. / T >= 0.05 mm              |                                  | 941: Grey cast iron / Hardening                                  |                                |
| 954: Profile material / 10 < N <= 50 dim. / T < 0.01 mm         |                                  | 942: Grey cast iron / Nitriding                                  |                                |
| 955: Profile material / 10 < N <= 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm |                                  | 943: Grey cast iron / Annealing                                  |                                |

Beenden Schließen

Selektieren Sie die benötigten Werte und klicken Sie auf „Finish“. Die Werte der Klassifizierung werden in die Felder geschrieben.

**X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE**

Übersicht | Customer Properties | Title Block | EPLAN Properties | History Properties | Zugehörige Datasets | Verfügbare Änderungsstände | Prüfprotokolle

Kopieren | Revisionieren... | Neuer Workflow-Prozess... | Speichern unter

**General Information**

|                   |                   |                   |                 |                    |    |
|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|--------------------|----|
| Material Nr.:     | X.0000.3311       | Alte MaterialNr.: |                 | Änderungsstand:    | 01 |
| EI SAP Proj.-Nr.: |                   | GP SAP Proj.-Nr.: | 0               | KV:                | EI |
| Ben.ID:           | 10139             | Materialart:      | HALB            | Internes Dokument: |    |
| Deutsch:          | STAENDERBAUGRUPPE | Englisch:         | COLUMN ASSEMBLY | Abmessung:         |    |
| Zusatz Deutsch:   |                   | Zusatz Englisch:  |                 | Zusatz (allg.):    |    |

**Component Properties**

|               |              |             |
|---------------|--------------|-------------|
| Material DIN: | Material US: | Gewicht:    |
| Norm:         | Rohteil Nr.: | Modell Nr.: |
| Härtetyp:     | Härtegrad:   | Härtetiefe: |
| Abmessung:    |              |             |

**Classification**

|                |                          |                                                                   |
|----------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Produkt:       | Waregroup Descr (EN):    | Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm) |
| Standard Teil: | Waregroup Dispo (EN):    | 14-Custom Manufactured Components                                 |
| CS:            | Warengruppe:             | 140100                                                            |
| Bereich:       | Required Classification: | 2                                                                 |
| E + V Teil:    |                          |                                                                   |
| Umbau:         |                          |                                                                   |

**Disposition**

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Beschaffungsart: | Hersteller ID:      |
| Q-Code:          | Hersteller Name:    |
| Dispo Strategie: | Pflichthersteller:  |
| STL Verw.:       | Lieferant.Best.Nr.: |

**Further Informations**

|                |              |
|----------------|--------------|
| Ersatz für:    | Notiz GER:   |
| Ersetzt durch: | Notiz ENG:   |
| Ähnlich:       | int.Vermerk: |

**Classification Table (highlighted in red box):**

|           |     |
|-----------|-----|
| Klasse 1: | 917 |
| Klasse 2: | 902 |
| Klasse 3: | 934 |
| Klasse 4: | 907 |

[Set Class Attributes](#)

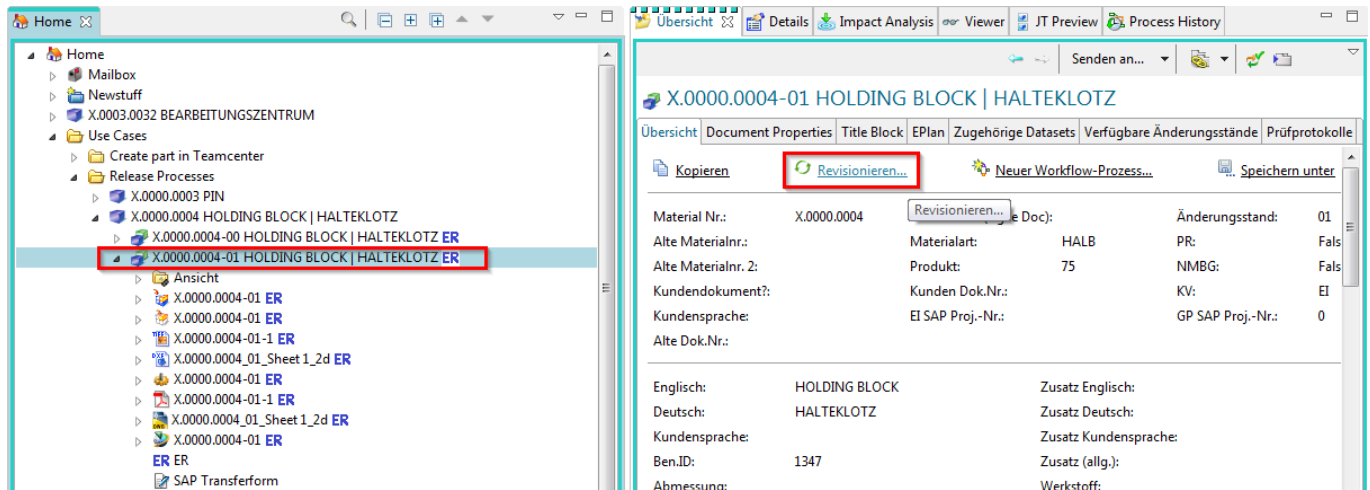
Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

## 3.5 Revisionieren von Teilen

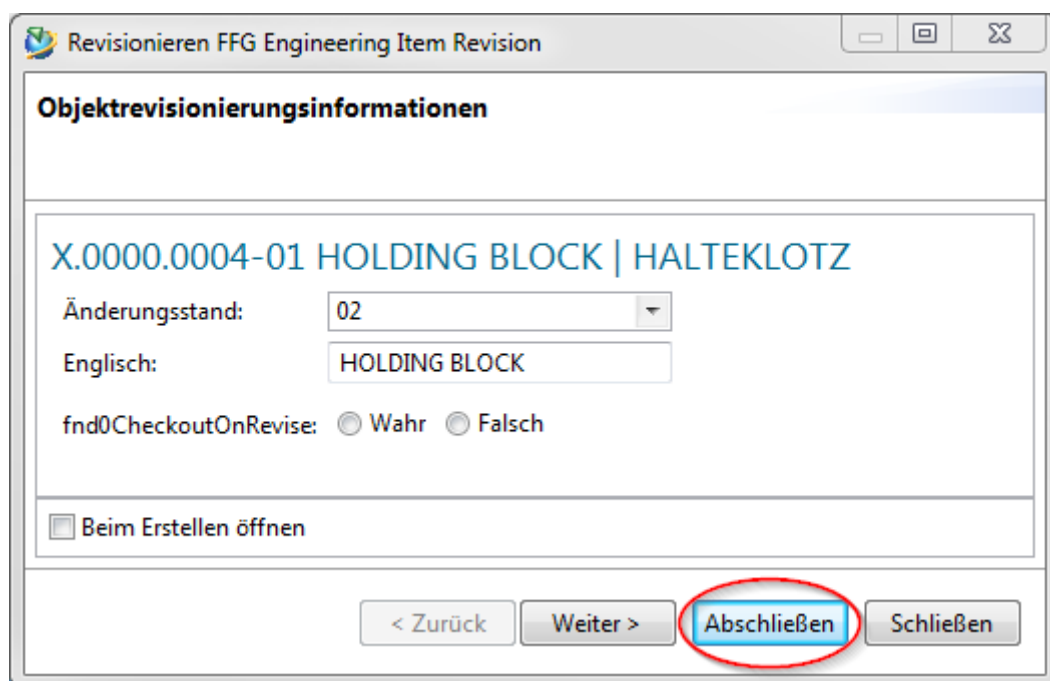
In einem PLM System werden Teile revisioniert, um Änderungen verfolgen zu können. Für FFG gibt es für das Revisionieren folgende grundsätzliche Regeln:

- Die Revision-ID ist eine zweistellige Zahl und beginnt mit „00“.
- Ein Revisionieren ist nur möglich, wenn der Vorgänger einen Freigabestatus besitzt. Das bedeutet umgekehrt, dann Änderungen immer nur an der letzten Revision möglich sind, sofern diese nicht freigegeben ist.
- Das Erstellen einer neuen Revision ist von jedem Revisionsstand aus möglich, z.B. kann eine Revision 02 aus der Revision 00 oder der Revision 01 erstellt werden. Der Anwender muss in diesem Fall selber darauf achten, dass die Logik korrekt ist und z.B. keine konstruktiven bzw. inhaltliche Änderungen übergangen werden.

Zum Erstellen einer neuen Revision selektieren Sie eine Vorgänger-Revision und wählen Sie dann „File → Revise...“



Weitere Eingaben sind nicht erforderlich. Drücken Sie „Finish“, um den Vorgang abzuschließen.



Anschließend wird unter dem Item eine zweite Revision „01“ angezeigt. Alle spezifizierenden Dokumente wie 3D-Modell (UGMASTER) oder Zeichnung (UGPART) werden als Kopie in die neue Revision übernommen.

Beachten Sie, dass die Neutralformate (Tiff, PDF usw.) nicht übernommen werden. Diese werden bei der Freigabe neu erstellt.

