

Inhaltsverzeichnis

3 Arbeiten mit Items und Revisions	3
3.1 Grundlagen	3
3.2 Anlegen eines Teils in Teamcenter	3
3.3 Bearbeiten von Teile Informationen	8
3.4 Bearbeiten der Klassifizierung	9
3.5 Revisionieren von Teilen	14

3 Arbeiten mit Items und Revisions

3.1 Grundlagen

In Teamcenter werden Teile als „Items“ bzw. „Item Revisions“ bezeichnet. Das Item ist eine Art „Klammer“, welche die Revisionen zusammenfasst. Ein Item besitzt immer mindestens eine Revision. Die Sachnummer (Item-ID) wird beim Anlegen des Items vergeben und dann auf alle Revisionen vererbt, d.h. die Item-ID aller Revisionen ist immer gleich. Normalerweise kann eine vergebene Item-ID nicht auf normalem Weg geändert werden.

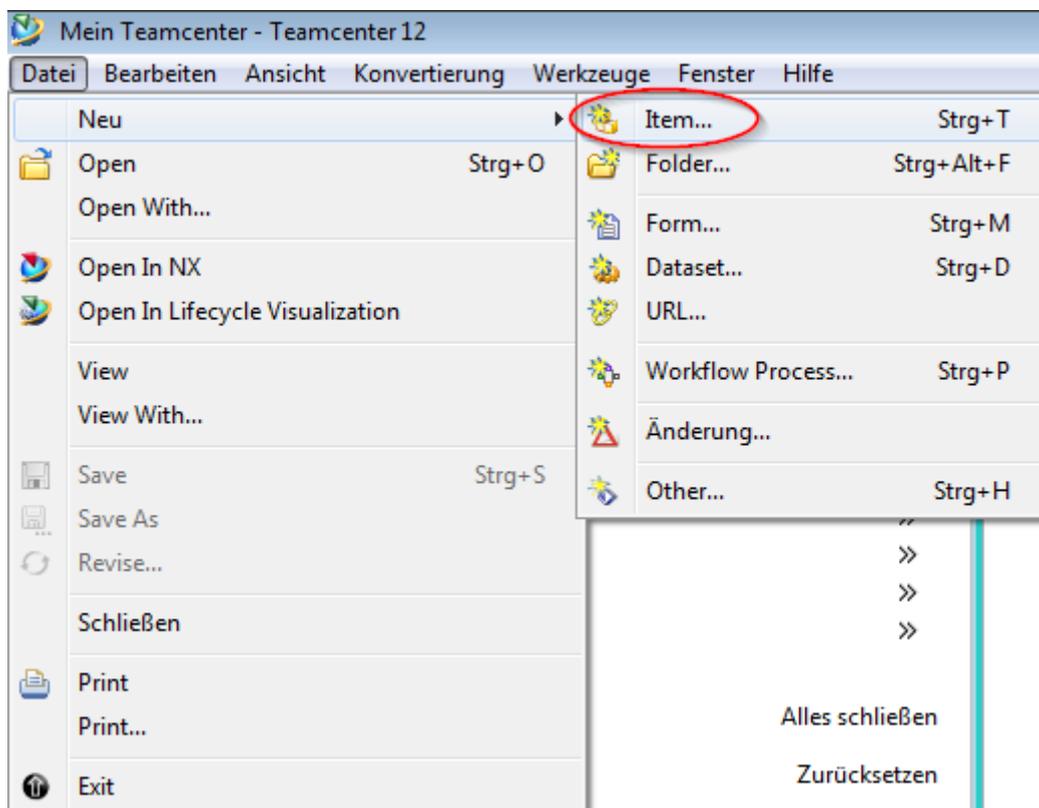
Das Item enthält außerdem Eigenschaften (Attribute), die für alle Revisionen gleich sein müssen, z.B. die Maßeinheit. Diese darf sich – gerade wenn SAP verwendet wird – an einem Teil niemals mehr ändern und auch nicht unterschiedlich bei den Revisionen sein.

Der Name der Revisionen kann sich ändern, normalerweise erhält das Item den Namen der ersten Revision. Für FFG wurde über den Benennungskatalog eingeführt, dass der Item-Name mit dem der letzten Revision identisch ist. Der Item-Name hat aber prozesstechnisch keine Bedeutung.

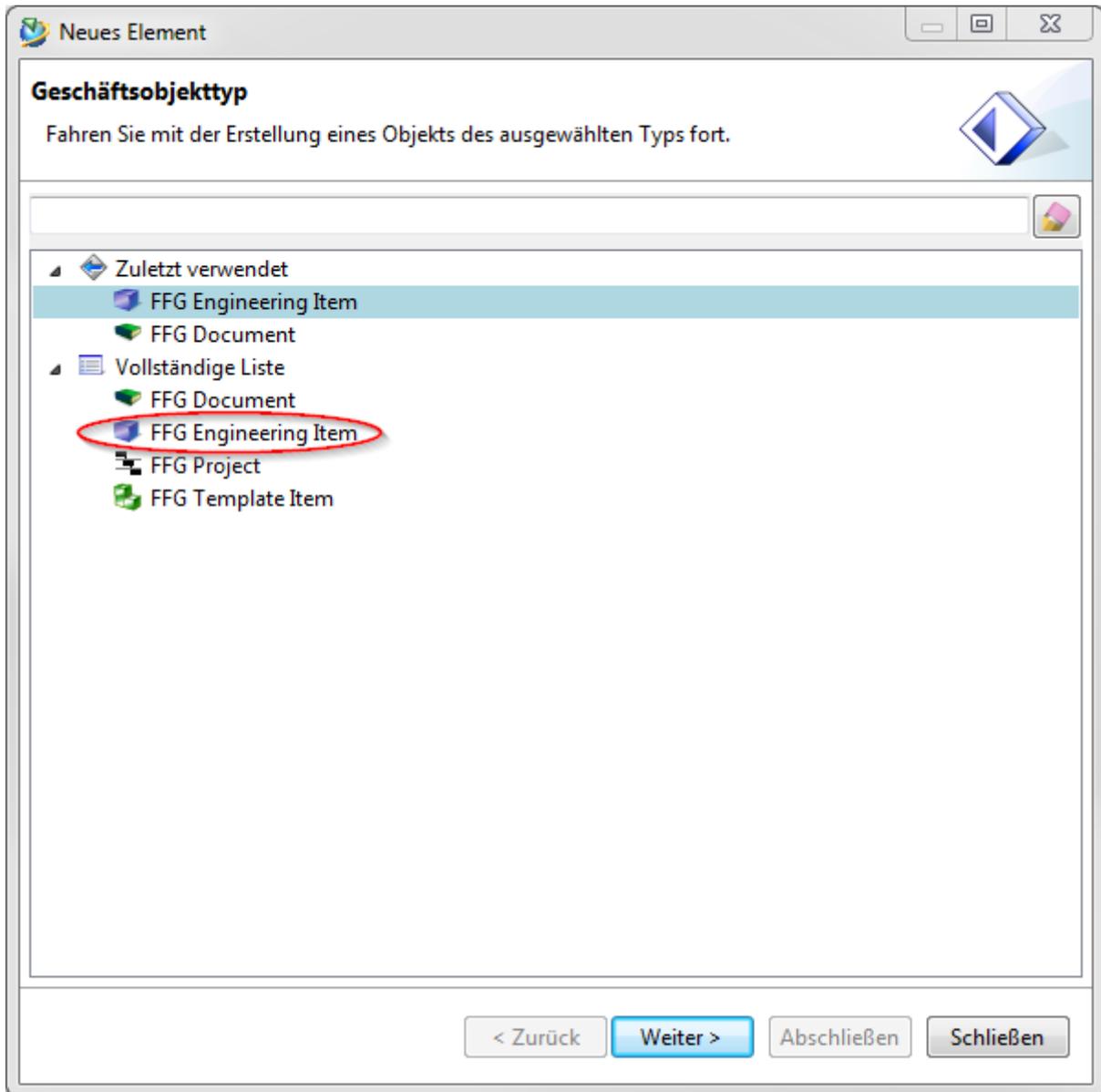
3.2 Anlegen eines Teils in Teamcenter

In Teamcenter können Sie ein Teil wie folgt anlegen:

Wählen Sie „File → New → Item“ aus.



Im folgenden Menü wählen Sie „FFG Engineering Item“ aus. Bitte benutzen Sie immer nur diesen Teiletyp.



Drücken Sie „Next“.

Neues Element

Objekterstellungsinformationen

i Der Wert sollte einem der folgenden Muster entsprechen (bewegen Sie die Maus, um alle anzuzeigen).

FFG Engineering Item

Allgemein

▼ **Elementinformationen (Erforderlich)**

ID:

Name:*

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.
If you enter an ID from the naming catalog, the chosen name above will be overwritten.

Ben.ID:

Für Mengeneinheit Stück
Unit of Measure each: le

Maßeinheit:

Wert	Beschreibung
1
11	ABDECKBLECH SHEET METAL COVER
13	ABDECKHAUBE SHEET METAL CAP
15	ABDECKPLATTE COVER PLATE
19	ABDECKRING GUARD RING
23	ABDECKUNG COVER-GUARD
28	ABDICHTUNG SEAL
30	ABFLUSSRINNE TROUGH
33	ABGUSS CASTING
34	ABLAGE DEPOSIT

1 - 50 Werte angezeigt. Für weitere Werte scrollen.

Beziehung

Im folgenden Dialog werden die Eigenschaften des Items vergeben. Drücken Sie „Assign“ neben dem Feld „ID“, um eine Sachnummer zu vergeben.

Hinweise:

- Die Regel für die Sachnummer wird automatisch über Ihre Gruppe ermittelt, z.B. benutzt die Gruppe „EI“ immer das Format „X.nnnn.nnnn“ und die Gruppe „FR“ das Format „T.nnnn.nnnn“.
- Die Sachnummer wird aus einem Nummerngenerator erzeugt und ist immer eindeutig.

Geben Sie einen beliebigen Namen ein. Dieser wird später durch den Benennungskatalog überschrieben.

Wenn Sie in das Feld „Naming Catalog ID“ klicken und eine Eingabe machen, werden aus dem Katalog alle Einträge angezeigt, welche diesen Text in der deutschen oder englischen Benennung enthalten. Sie können hier einen passenden Namen bzw. die ID auswählen, die deutsche und englische Benennung werden anschließend beim Speichern in die Attribute an Revision und Item eingetragen.

Geben Sie eine Maßeinheit (Unit of Measure) ein.

Wichtiger Hinweis:

- Es gibt keinen Eintrag für „Stück“ bzw. „Each“ als Maßeinheit in Teamcenter. Für „Stück/Each“ bitte die Maßeinheit leer lassen, dies wird in der SAP Schnittstelle später korrekt umgesetzt.
- Die Maßeinheit lässt sich nicht mehr ändern, wenn das Teil freigegeben oder bereits verbaut ist.
- Die Maßeinheit „Stück/Each“ hat in Teamcenter eine besondere technische Bedeutung, z.B. ist es hier nur möglich, ganzzahlige Mengenangaben zu machen. Außerdem legt ein CAD System (hier NX) Teile immer nur ohne Maßeinheit an.

Objekterstellungsinformationen

Der Wert sollte einem der folgenden Muster entsprechen (bewegen Sie die Maus, um alle anzuzeigen).

FFG Engineering Item Allgemein

▼ **Elementinformationen (Erforderlich)**

ID: "X.nnnn".nnnn

Name:*

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.
If you enter an ID from the naming catalog, the chosen name above will be overwritten.

Ben.ID:

Für Mengeneinheit Stück: Feld leer lassen.
Unit of Measure each: leave field empty

Maßeinheit:

Wert
kg
m

Beziehung

< Zurück Weiter > Abschließen Schließen

Drücken Sie „Next“.

In diesem Dialog können Sie die für eine Freigabe notwendigen Pflichtattribute setzen.

Neues Element

Erstellungsinformationen für Geschäftsobjekt definieren

Erstellungsinformationen für Geschäftsobjekt definieren

FFG Engineering Item

Release Information

Tragen Sie hier die für eine Freigabe der Revision notwendigen Informationen ein.
Enter the information required to release a revision.

Produkt:	<input type="text" value="3"/>	Beschaffungsart:	<input type="text" value="X"/>
CS:	<input type="text" value="B"/>	Q-Code:	<input type="text" value="K"/>

Home

Übersicht | Details | Impact Analysis | mvr Viewer | JT Preview | Process History

X.0004.7713-00 COVER PLATE | ABDECKPLATTE

Übersicht | Document Properties | Title Block | EPlan | Zugehörige Datensätze | Verfügbare Änderungsstände | Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

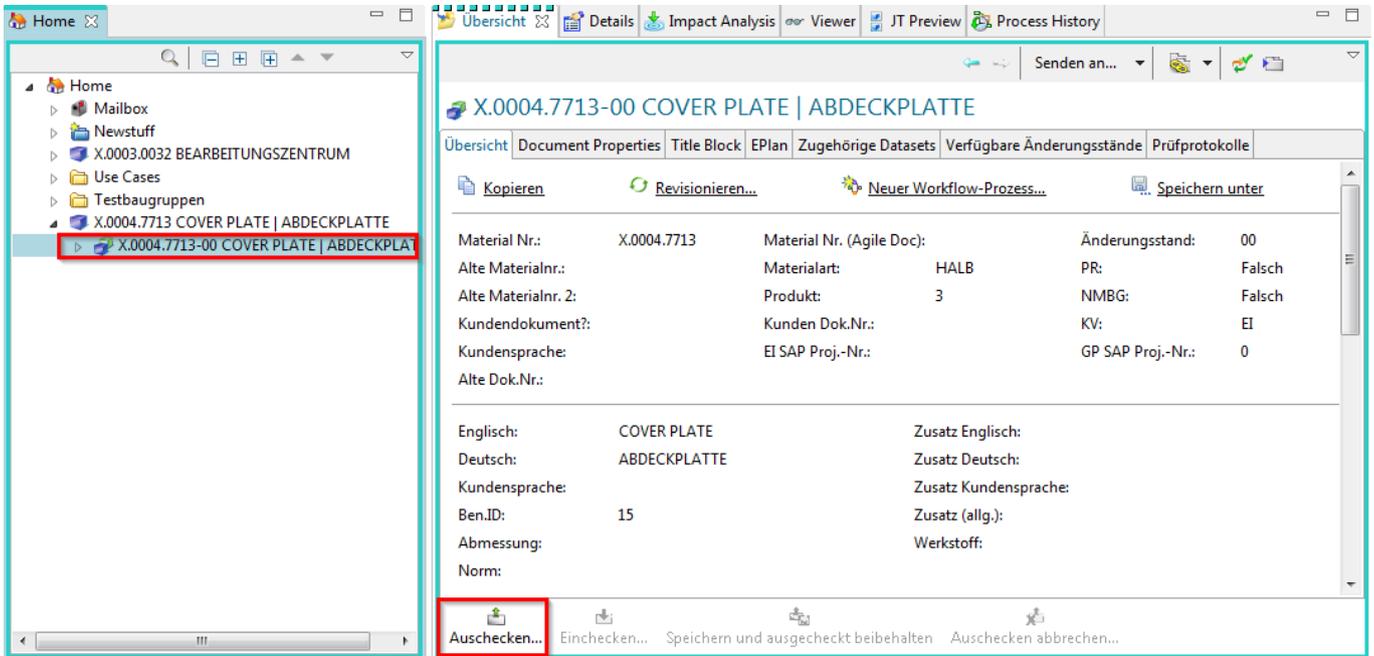
Material Nr.:	X.0004.7713	Material Nr. (Agile Doc):		Änderungsstand:	00
Alte Materialnr.:		Materialart:	HALB	PR:	Falsch
Alte Materialnr. 2:		Produkt:	3	NMBG:	Falsch
Kundendokument?:		Kunden Dok.Nr.:		KV:	EI
Kundensprache:		EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0
Alte Dok.Nr.:					
Englisch:	COVER PLATE	Zusatz Englisch:			
Deutsch:	ABDECKPLATTE	Zusatz Deutsch:			
Kundensprache:		Zusatz Kundensprache:			
Ben.ID:	15	Zusatz (all.):			
Abmessung:		Werkstoff:			
Norm:					
Beschaffungsart:	X	CS:	B	Gewicht:	
Dispo Strategie:		E + V Teil:		Umbau:	Falsch
STL Verw.:		Standard Teil:	Nein		
Masseinheit (Leer = Stück):		FAME:			
Ausgabeeinheit (Leer = Stück):		FBME:			

Im „Summary“ Tab der Revision ist jetzt die englische und die deutsch Benennung sichtbar.

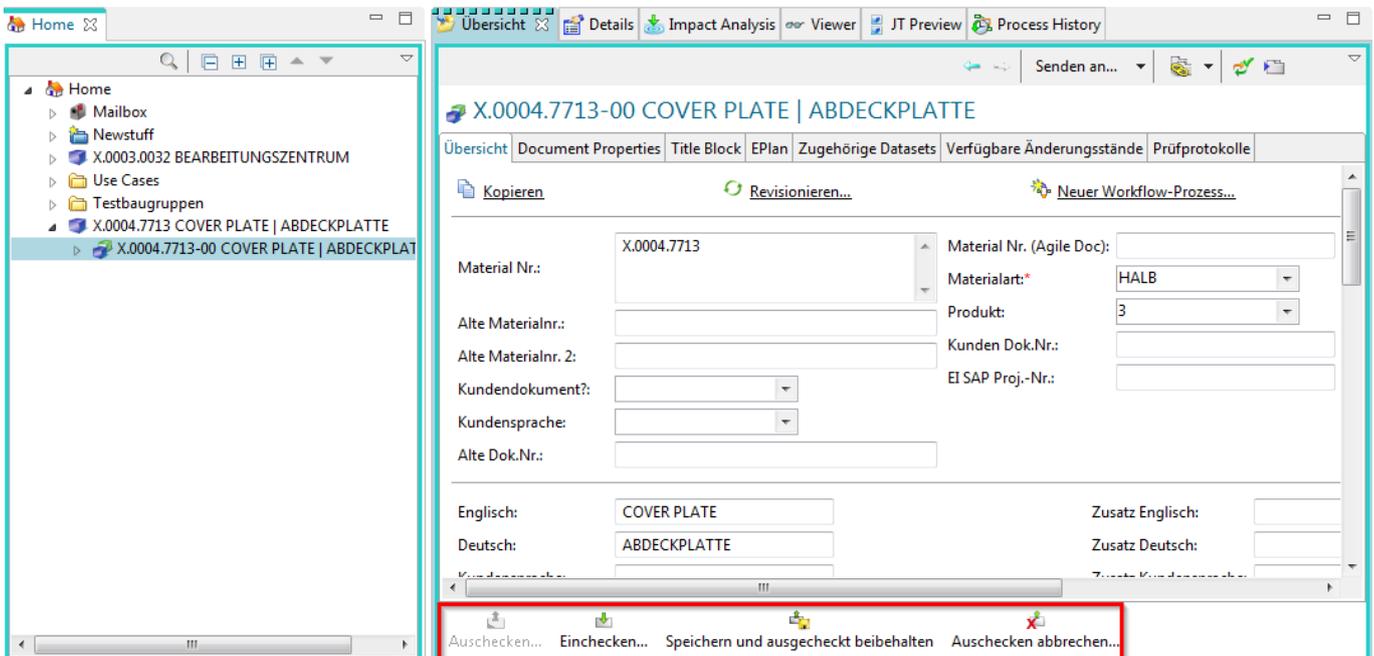
3.3 Bearbeiten von Teile Informationen

Zum Bearbeiten der Informationen an Revisionen selektieren Sie die Revision im Navigator.

Im „Summary“ Tab werden die Eigenschaften angezeigt. Stellen Sie sicher, dass sie sich auch im „Summary“ Tab und nicht in einem anderen Tab befinden.



Klicken Sie auf „Check-Out“. Die Revision wird ausgecheckt und der Tab wird in den Bearbeitungsmodus gesetzt.



Sie können jetzt die Eigenschaften bearbeiten. Anschließend können Sie mit „Check-In“ die Änderungen speichern oder mit „Cancel Checkout“ verwerfen.

3.4 Bearbeiten der Klassifizierung

Die Angaben für die Warengruppe und die Klassifizierung können im Tab „Classification“ bearbeitet werden. Zum Eintragen der Warengruppe muss die Revision ausgecheckt werden.



Bitte beachten Sie:

Derzeit sind die Einträge der Warengruppe nur in Englisch implementiert! Die deutschen Übersetzungen werden noch folgen.

The screenshot displays a software interface with two main panes. The left pane shows a hierarchical tree view of a project structure. The right pane shows a detailed property sheet for a specific component.

Tree View (Left Pane):

- X.0000.3311 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGR...
 - X.0000.3311-Ansicht
 - X.0000.3311-00 STAENDERBAUGRUPPE ER
 - X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDER...
 - Ansicht
 - X.0000.3311-01
 - X.0000.3311/01-View
 - SAP Transform
 - Basierend auf der Beziehung

Property Sheet (Right Pane):

General Information

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte MaterialNr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

Component Properties

Material DIN:	Material US:	Gewicht:
Norm:	Rohteil Nr.:	Modell Nr.:
Härtetyp:	Härtegrad:	Härtetiefe:
Abmessung:		

Classification

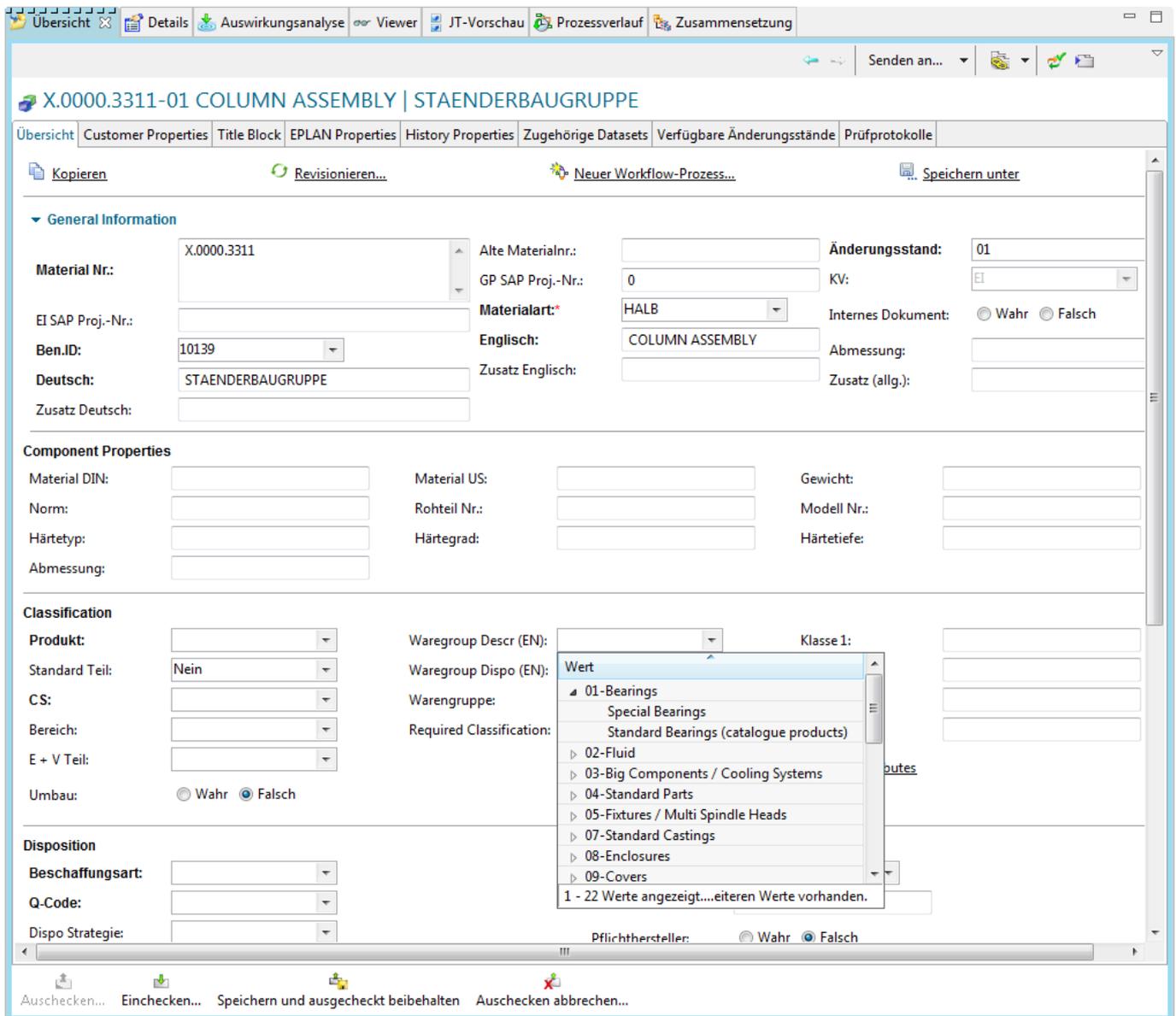
Produkt:	Waregroup Descr (EN):	Klasse 1:
Standard Teil: Nein	Waregroup Dispo (EN):	Klasse 2:
CS:	Warengruppe:	Klasse 3:
Bereich:	Required Classification:	Klasse 4:
E + V Teil:		Set Class Attributes
Umbau: Falsch		

Disposition

Beschaffungsart:	Hersteller ID:
Q-Code:	Hersteller Name:
Dispo Strategie:	Pflichthersteller: Falsch

Buttons: Kopieren, Revisionieren..., Neuer Workflow-Prozess..., Speichern unter

Bottom Bar: Auschecken..., Einchecken..., Speichern und ausgecheckt beibehalten, Auschecken abbrehen...



Anschließend können Sie die Warengruppe eintragen. Die Werte des Warengruppe-Beschreibung sind nach den Kategorien strukturiert.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

Senden an...

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datensätze Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

General Information

Material Nr.: X.0000.3311 Alte Materialnr.: Änderungsstand: 01
 GP SAP Proj.-Nr.: 0 KV: EI
 EI SAP Proj.-Nr.: Materialart*: HALB Internes Dokument: Wahr Falsch
 Ben.ID: 10139 Englisch: COLUMN ASSEMBLY Abmessung:
 Deutsch: STAENDERBAUGRUPPE Zusatz Englisch: Zusatz (allg.):
 Zusatz Deutsch:

Component Properties

Material DIN: Material US: Gewicht:
 Norm: Rohteil Nr.: Modell Nr.:
 Härteart: Härtegrad: Härteart:
 Abmessung:

Classification

Produkt: Waregroup Descr (EN): Klasse 1:
 Standard Teil: Nein Waregroup Dispo (EN): Klasse 2:
 CS: Waregruppe: Klasse 3:
 Bereich: Required Classification:
 E + V Teil:
 Umbau: Wahr Falsch

Wert	Beschreibung
010100	Special Bearings
010200	Standard Bearings (catalogue products)
020100	hydraulic aggregate
020200	hydraulic components
020300	pneumatics
020400	lubrication units
020410	lubricating components
020500	tubes, pipes, wirings
020600	hydraulic couplings
020700	cooling unit

1 - 135 Werte angezeigt. Es sind keine weiteren Werte vorhanden.

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Alternativ können Sie auch die Nummer der Waregruppe direkt eintragen, wenn Sie diese kennen. Bitte beachten Sie, dass das Feld der Waregruppen-Beschreibung leer sein muss, damit der Eintrag im Feld Waregruppe greift. Die Beschreibung hat Vorrang vor der Nummer.

Bitte beachten Sie, dass das Feld für die Kategorie (Waregroup Dispo) nur zur Anzeige dient und nicht ausgefüllt werden kann.

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht | Customer Properties | Title Block | EPLAN Properties | History Properties | Zugehörige Datasets | Verfügbare Änderungsstände | Prüfprotokolle

Kopieren | Revisionieren... | Neuer Workflow-Prozess... | Speichern unter

General Information

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte Materialnr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

Component Properties

Material DIN:		Material US:		Gewicht:	
Norm:		Rohteil Nr.:		Modell Nr.:	
Härtetyp:		Härtegrad:		Härtetiefe:	
Abmessung:					

Classification

Produkt:		Warengruppe Descr (EN):	Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:	
Standard Teil:	Nein	Warengruppe Dispo (EN):	14-Custom Manufactured Components	Klasse 2:	
CS:		Warengruppe:	140100	Klasse 3:	
Bereich:		Required Classification:	2	Klasse 4:	
E + V Teil:				Set Class Attributes	
Umbau:	Falsch				

Disposition

Beschaffungsart:		Hersteller ID:			
Q-Code:		Hersteller Name:			
Dispo Strategie:		Pflichthersteller:	Falsch		
STL Verw.:		Lieferant.Best.Nr.:			

Further Informations

Ersatz für:		Notiz GER:			
Ersetzt durch:		Notiz ENG:			
Ähnlich:		int.Vermerk:			

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten | Auschecken abbrechen...

Sofern eine Klassifizierung erforderlich ist, können Sie diese über „Set Class Attributs“ setzen (dieser Eintrag wird momentan nur auf Englisch angezeigt).

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

Senden an...

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

General Information

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte MaterialNr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

Component Properties

Material DIN:		Material US:		Gewicht:	
Norm:		Rohteil Nr.:		Modell Nr.:	
Härtetyp:		Härtegrad:		Härtetiefe:	
Abmessung:					

Classification

Produkt:		Waregroup Descr (EN):	Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:	
Standard Teil:	Nein	Waregroup Dispo (EN):	14-Custom Manufactured Components	Klasse 2:	
CS:		Waregruppe:	140100	Klasse 3:	
Bereich:		Required Classification:	2	Klasse 4:	
E + V Teil:				Set Class Attributes	
Umbau:	Falsch				

Disposition

Beschaffungsart:		Hersteller ID:	
Q-Code:		Hersteller Name:	
Dispo Strategie:		Pflichthersteller:	Falsch
STL Verw.:		Lieferant.Best.Nr.:	

Further Informations

Ersatz für:		Notiz GER:	
Ersetzt durch:		Notiz ENG:	
Ähnlich:		int.Vermerk:	

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Es öffnet sich ein Menü, in welchem die für die jeweilige Warengruppe gültigen Klassifizierungs-Kombinationen angezeigt werden. Die Werte sind – wie in Agile – von links nach rechts voneinander abhängig.

Set Class Attributes Dialog

Class Attributes

Klasse 1	Klasse 2	Klasse 3	Klasse 4
911: Round / N > 50 dim. / T < 0.01 mm	901: round (mm) / D < 30	920: Spheroidal casting / no heat treatment	900: no surface
912: Round / N > 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm	902: round (mm) / 30 <= D < 80	921: Spheroidal casting / Hardening	901: Painting / powder coating
913: Round / N > 50 dim. / T >= 0.05 mm	903: round (mm) / 80 <= D < 150	922: Spheroidal casting / Nitriding	902: Priming
914: Round / 10 < N <= 50 dim. / T < 0.01 mm	904: round (mm) / 150 <= D < 300	923: Spheroidal casting / Annealing	903: Nickel plated
915: Round / 10 < N <= 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm	905: round (mm) / D >= 300	924: Spheroidal casting / Other thermal treatment	904: Chromium coating
916: Round / 10 < N <= 50 dim. / T >= 0.05 mm	999: Others	930: Pressure-tight spheroidal casting / no heat treatment	905: Hard-coating
917: Round / N <= 10 dim. / T < 0.01 mm		931: Pressure-tight spheroidal casting / Hardening	906: Burnishing
918: Round / N <= 10 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm		932: Pressure-tight spheroidal casting / Nitriding	907: Galvanizing
919: Round / N <= 10 dim. / T >= 0.05 mm		933: Pressure-tight spheroidal casting / Annealing	908: Chromium oxide coating
951: Profile material / N > 50 dim. / T < 0.01 mm		934: Pressure-tight spheroidal casting / Other thermal treatment	909: Chromium oxide coating
952: Profile material / N > 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm		940: Grey cast iron / no heat treatment	999: Other surfaces
953: Profile material / N > 50 dim. / T >= 0.05 mm		941: Grey cast iron / Hardening	
954: Profile material / 10 < N <= 50 dim. / T < 0.01 mm		942: Grey cast iron / Nitriding	
955: Profile material / 10 < N <= 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm		943: Grey cast iron / Annealing	

Beenden Schließen

Selektieren die benötigten Werte und klicken Sie auf „Finish“. Die Werte der Klassifizierung werden in die Felder geschrieben.

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht | Customer Properties | Title Block | EPLAN Properties | History Properties | Zugehörige Datasets | Verfügbare Änderungsstände | Prüfprotokolle

Kopieren | Revisionieren... | Neuer Workflow-Prozess... | Speichern unter

General Information

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte MaterialNr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

Component Properties

Material DIN:		Material US:		Gewicht:	
Norm:		Rohteil Nr.:		Modell Nr.:	
Härtetyp:		Härtegrad:		Härtetiefe:	
Abmessung:					

Classification

Produkt:		Waregroup Descr (EN):	Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:	917
Standard Teil:	Nein	Waregroup Dispo (EN):	14-Custom Manufactured Components	Klasse 2:	902
CS:		Warengruppe:	140100	Klasse 3:	934
Bereich:		Required Classification:	2	Klasse 4:	907
E + V Teil:					
Umbau:	Falsch				

[Set Class Attributes](#)

Disposition

Beschaffungsart:		Hersteller ID:	
Q-Code:		Hersteller Name:	
Dispo Strategie:		Pflichthersteller:	Falsch
STL Verw.:		Lieferant.Best.Nr.:	

Further Informations

Ersatz für:		Notiz GER:	
Ersetzt durch:		Notiz ENG:	
Ähnlich:		int.Vermerk:	

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

3.5 Revisionieren von Teilen

In einem PLM System werden Teile revidiert, um Änderungen verfolgen zu können. Für FFG gibt es für das Revisionieren folgende grundsätzliche Regeln:

- Die Revision-ID ist eine zweistellige Zahl und beginnt mit „00“.
- Ein Revisionieren ist nur möglich, wenn der Vorgänger einen Freigabestatus besitzt. Das bedeutet umgekehrt, dann Änderungen immer nur an der letzten Revision möglich sind, sofern diese nicht freigegeben ist.
- Das Erstellen einer neuen Revision ist von jedem Revisionsstand aus möglich, z.B. kann eine Revision 02 aus der Revision 00 oder der Revision 01 erstellt werden. Der Anwender muss in diesem Fall selber darauf achten, dass die Logik korrekt ist und z.B. keine konstruktiven bzw. inhaltliche Änderungen übergangen werden.

Zum Erstellen einer neuen Revision selektieren Sie eine Vorgänger-Revision und wählen Sie dann „File → Revise...“

The screenshot shows the SAP Engineering Workbench interface. On the left, a tree view displays the project structure, with the item 'X.0000.0004-01 HOLDING BLOCK | HALTEKLOTZ ER' selected and highlighted with a red box. The main area shows the 'Revisieren...' button, also highlighted with a red box. Below the button, a table displays the material properties for the selected item.

Material Nr.:	X.0000.0004	Revisieren... Doc):	Änderungsstand:	01	
Alte Materialnr.:		Materialart:	HALB	PR:	Fals
Alte Materialnr. 2:		Produkt:	75	NMBG:	Fals
Kundendokument?:		Kunden Dok.Nr.:		KV:	EI
Kundensprache:		EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0
Alte Dok.Nr.:					
Englisch:	HOLDING BLOCK	Zusatz Englisch:			
Deutsch:	HALTEKLOTZ	Zusatz Deutsch:			
Kundensprache:		Zusatz Kundensprache:			
Ben.ID:	1347	Zusatz (allg.):			
Abmessuna:		Werkstoff:			

Weitere Eingaben sind nicht erforderlich. Drücken Sie „Finish“, um den Vorgang abzuschließen.

The screenshot shows the 'Revisieren FFG Engineering Item Revision' dialog box. The title bar reads 'Revisieren FFG Engineering Item Revision'. The main content area is titled 'Objektrevisionierungsinformationen' and displays the following information:

X.0000.0004-01 HOLDING BLOCK | HALTEKLOTZ

Änderungsstand: 02

Englisch: HOLDING BLOCK

fnd0CheckoutOnRevise: Wahr Falsch

Beim Erstellen öffnen

At the bottom of the dialog, there are four buttons: '< Zurück', 'Weiter >', 'Abschließen', and 'Schließen'. The 'Abschließen' button is highlighted with a red circle.

Anschließend wird unter dem Item eine zweite Revision „01“ angezeigt. Alle spezifizierenden Dokumente wie 3D-Modell (UGMASTER) oder Zeichnung (UGPART) werden als Kopie in die neue Revision übernommen.

Beachten Sie, dass die Neutralformate (Tiff, PDF usw.) nicht übernommen werden. Diese werden bei der Freigabe neu erstellt.

