

Inhaltsverzeichnis

3 Arbeiten mit Items und Revisions	3
3.1 Grundlagen	3
3.2 Anlegen eines Teils in Teamcenter	3
3.3 Bearbeiten von Teile Informationen	8
3.4 Bearbeiten der Klassifizierung	9
3.5 Revisionieren von Teilen	14

3 Arbeiten mit Items und Revisions

3.1 Grundlagen

In Teamcenter werden Teile als „Items“ bzw. „Item Revisions“ bezeichnet. Das Item ist eine Art „Klammer“, welche die Revisionen zusammenfasst. Ein Item besitzt immer mindestens eine Revision. Die Sachnummer (Item-ID) wird beim Anlegen des Items vergeben und dann auf alle Revisionen vererbt, d.h. die Item-ID aller Revisionen ist immer gleich. Normalerweise kann eine vergebene Item-ID nicht auf normalem Weg geändert werden.

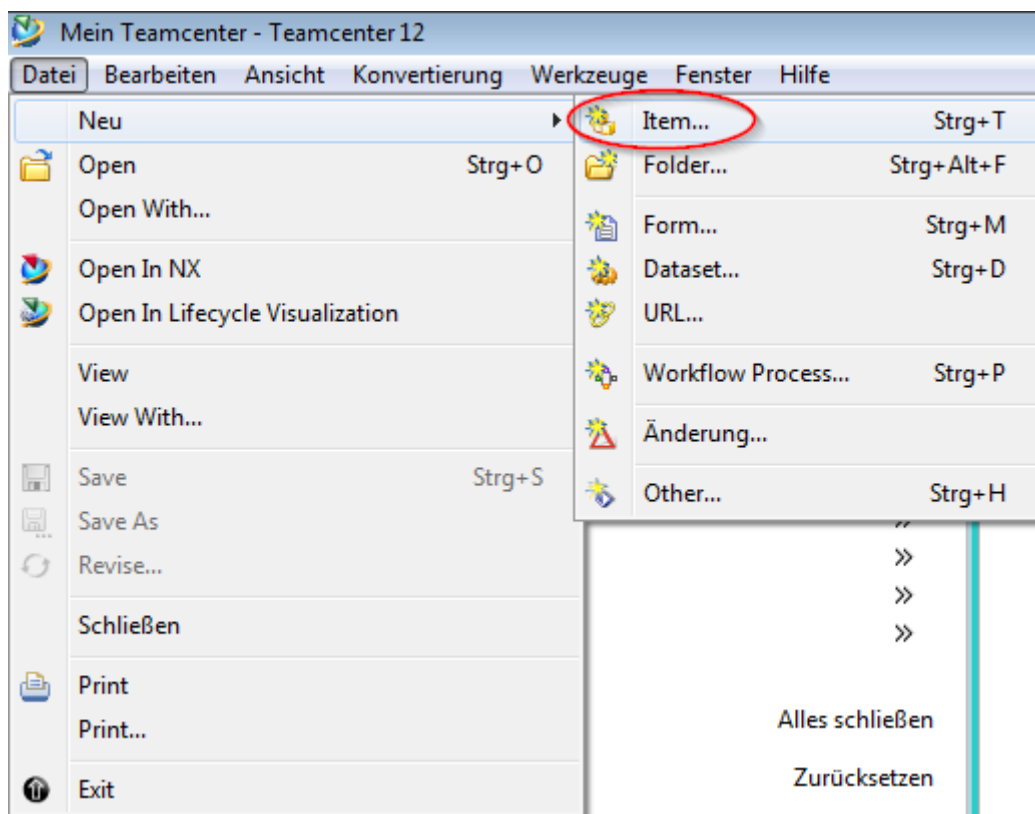
Das Item enthält außerdem Eigenschaften (Attribute), die für alle Revisionen gleich sein müssen, z.B. die Maßeinheit. Diese darf sich – gerade wenn SAP verwendet wird – an einem Teil niemals mehr ändern und auch nicht unterschiedlich bei den Revisionen sein.

Der Name der Revisionen kann sich ändern, normalerweise erhält das Item den Namen der ersten Revision. Für FFG wurde über den Benennungskatalog eingeführt, dass der Item-Name mit dem der letzten Revision identisch ist. Der Item-Name hat aber prozesstechnisch keine Bedeutung.

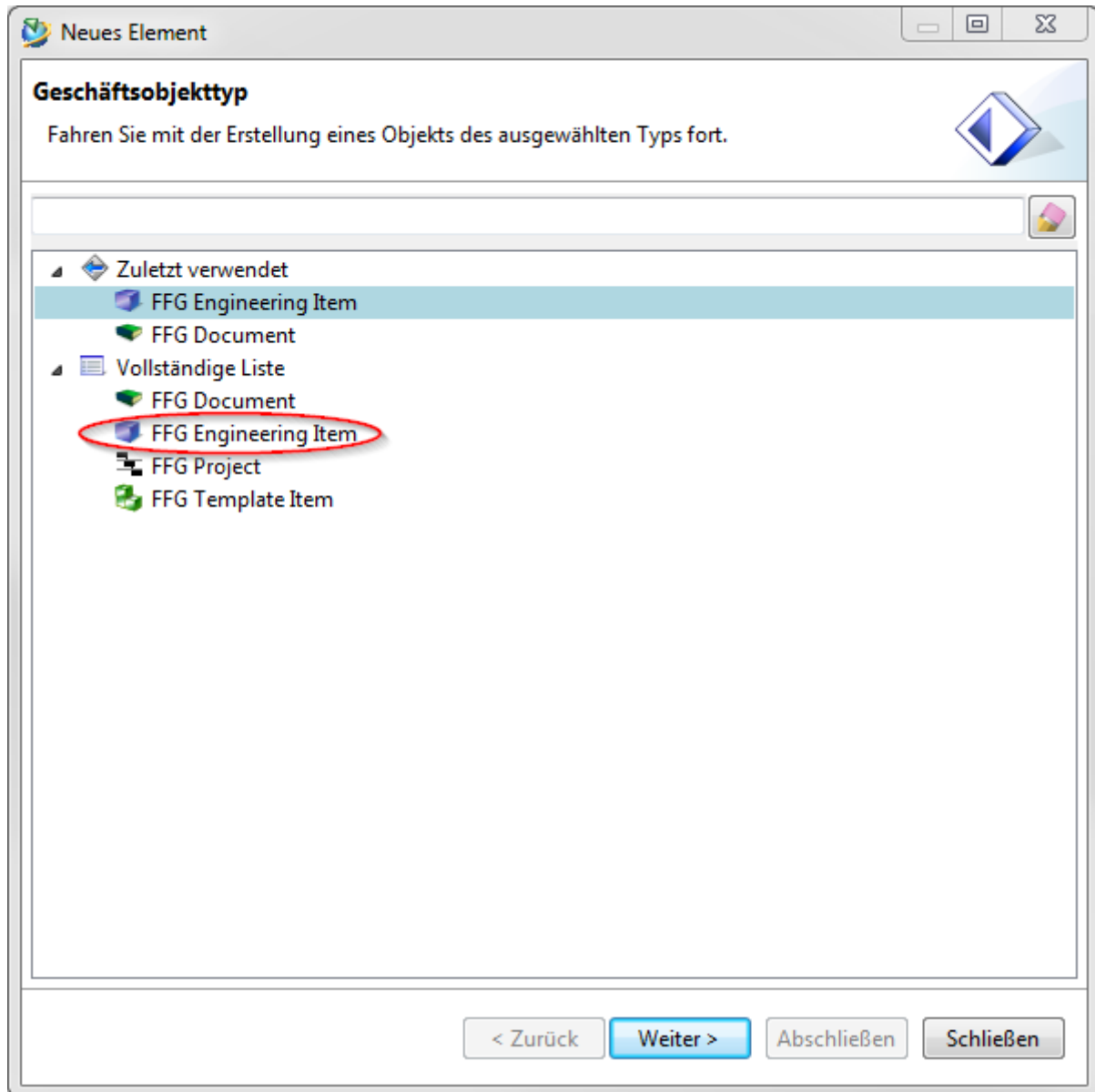
3.2 Anlegen eines Teils in Teamcenter

In Teamcenter können Sie ein Teil wie folgt anlegen:

Wählen Sie „File → New → Item“ aus.



Im folgenden Menü wählen Sie „FFG Engineering Item“ aus. Bitte benutzen Sie immer nur diesen Teiletyp.



Drücken Sie „Next“.

Neues Element

Objekterstellungsinformationen

Der Wert sollte einem der folgenden Muster entsprechen (bewegen Sie die Maus, um alle anzuzeigen).

FFG Engineering Item

Allgemein

▼ **Elementinformationen (Erforderlich)**

ID: **Zuweisen**

Name:

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.
If you enter an ID from the naming catalog, the chosen name above will be overwritten.

Ben.ID:

Wert	Beschreibung
1	
11	ABDECKBLECH SHEET METAL COVER
13	ABDECKHAUBE SHEET METAL CAP
15	ABDECKPLATTE COVER PLATE
19	ABDECKRING GUARD RING
23	ABDECKUNG COVER-GUARD
28	ABDICHTUNG SEAL
30	ABFLUSSRINNE TROUGH
33	ABGUSS CASTING
34	ABLAGERUNG DEPOSIT

1 - 50 Werte angezeigt. Für weitere Werte scrollen.

Im folgenden Dialog werden die Eigenschaften des Items vergeben. Drücken Sie „Assign“ neben dem Feld „ID“, um eine Sachnummer zu vergeben.

Hinweise:

- Die Regel für die Sachnummer wird automatisch über Ihre Gruppe ermittelt, z.B. benutzt die Gruppe „El“ immer das Format „X.nnnn.nnnn“ und die Gruppe „FR“ das Format „T.nnnn.nnnn“.
- Die Sachnummer wird aus einem Nummerngenerator erzeugt und ist immer eindeutig.

Geben Sie einen beliebigen Namen ein. Dieser wird später durch den Benennungskatalog überschrieben.

Wenn Sie in das Feld „Naming Catalog ID“ klicken und eine Eingabe machen, werden aus dem Katalog alle Einträge angezeigt, welche diesen Text in der deutschen oder englischen Benennung enthalten. Sie können hier einen passenden Namen bzw. die ID auswählen, die deutsche und englische Benennung werden anschließend beim Speichern in die Attribute an Revision und Item eingetragen.

Geben Sie eine Maßeinheit (Unit of Measure) ein.

Wichtiger Hinweis:

- Es gibt keinen Eintrag für „Stück“ bzw. „Each“ als Maßeinheit in Teamcenter. Für „Stück/Each“ bitte die Maßeinheit leer lassen, dies wird in der SAP Schnittstelle später korrekt umgesetzt.
- Die Maßeinheit lässt sich nicht mehr ändern, wenn das Teil freigegeben oder bereits verbaut ist.
- Die Maßeinheit „Stück/Each“ hat in Teamcenter eine besondere technische Bedeutung, z.B. ist es hier nur möglich, ganzzahlige Mengenangaben zu machen. Außerdem legt ein CAD System (hier NX) Teile immer nur ohne Maßeinheit an.

Neues Element

Objekterstellungsinformationen

Der Wert sollte einem der folgenden Muster entsprechen (bewegen Sie die Maus, um alle anzuzeigen).

FFG Engineering Item

Allgemein

▼ Elementinformationen (Erforderlich)

ID: "X."nnnn"."nnnn

Name*:

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.
If you enter an ID from the naming catalog, the chosen name above will be overwritten.

Ben.ID:

Für Mengeneinheit Stück: Feld leer lassen.
Unit of Measure each: leave field empty

Maßeinheit:

Wert
kg
m

Beziehung Inhalt

< Zurück Weiter > Abschließen Schließen

Drücken Sie „Next“.

In diesem Dialog können Sie die für eine Freigabe notwendigen Pflichtattribute setzen.

Neues Element

Erstellungsinformationen für Geschäftsobjekt definieren

Erstellungsinformationen für Geschäftsobjekt definieren

FFG Engineering Item

Release Information

Tragen Sie hier die für eine Freigabe der Revision notwendigen Informationen ein.
Enter the information required to release a revision.

Produkt:	3	Beschaffungsart:	X
CS:	B	Q-Code:	K

< Zurück Weiter > **Abschließen** Schließen

Home Übersicht Details Impact Analysis 3D Viewer JT Preview Process History

X.0004.7713-00 COVER PLATE | ABDECKPLATTE

Übersicht | Document Properties | Title Block | EPlan | Zugehörige Datensätze | Verfügbare Änderungsstände | Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

Material Nr.:	X.0004.7713	Material Nr. (Agile Doc):		Änderungsstand:	00
Alte Materialnr.:		Materialart:	HALB	PR:	Falsch
Alte Materialnr. 2:		Produkt:	3	NMBG:	Falsch
Kundendokument?:		Kunden Dok.Nr.:		KV:	EI
Kundensprache:		EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0
Alte Dok.Nr.:					

Englisch:	COVER PLATE	Zusatz Englisch:	
Deutsch:	ABDECKPLATTE	Zusatz Deutsch:	
Kundensprache:		Zusatz Kundensprache:	
Ben.ID:	15	Zusatz (allg.):	
Abmessung:		Werkstoff:	
Norm:			

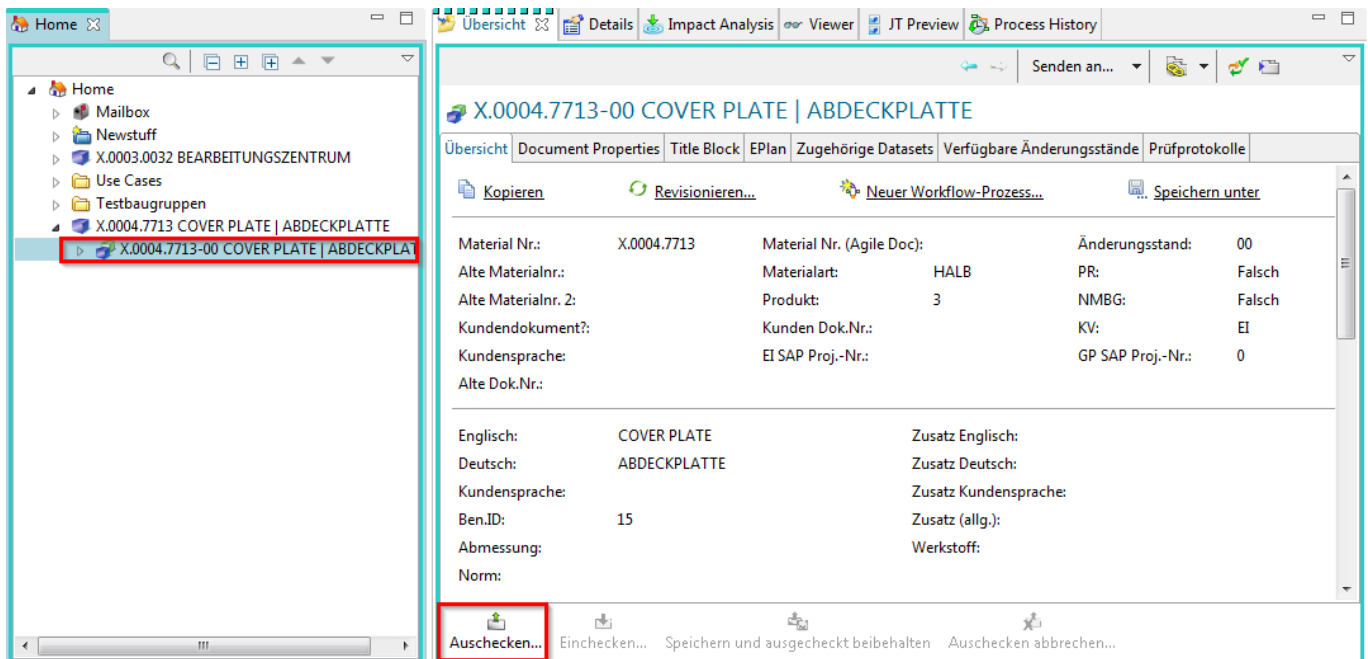
Beschaffungsart:	X	CS:	B	Gewicht:	Falsch
Dispo Strategie:		E + V Teil:		Umbau:	
STL Verw.:		Standard Teil:	Nein		
Masseinheit (Leer = Stück):		FAME:			
Ausgabeinheit (Leer = Stück):		FBME:			

Im „Summary“ Tab der Revision ist jetzt die englische und die deutsch Benennung sichtbar.

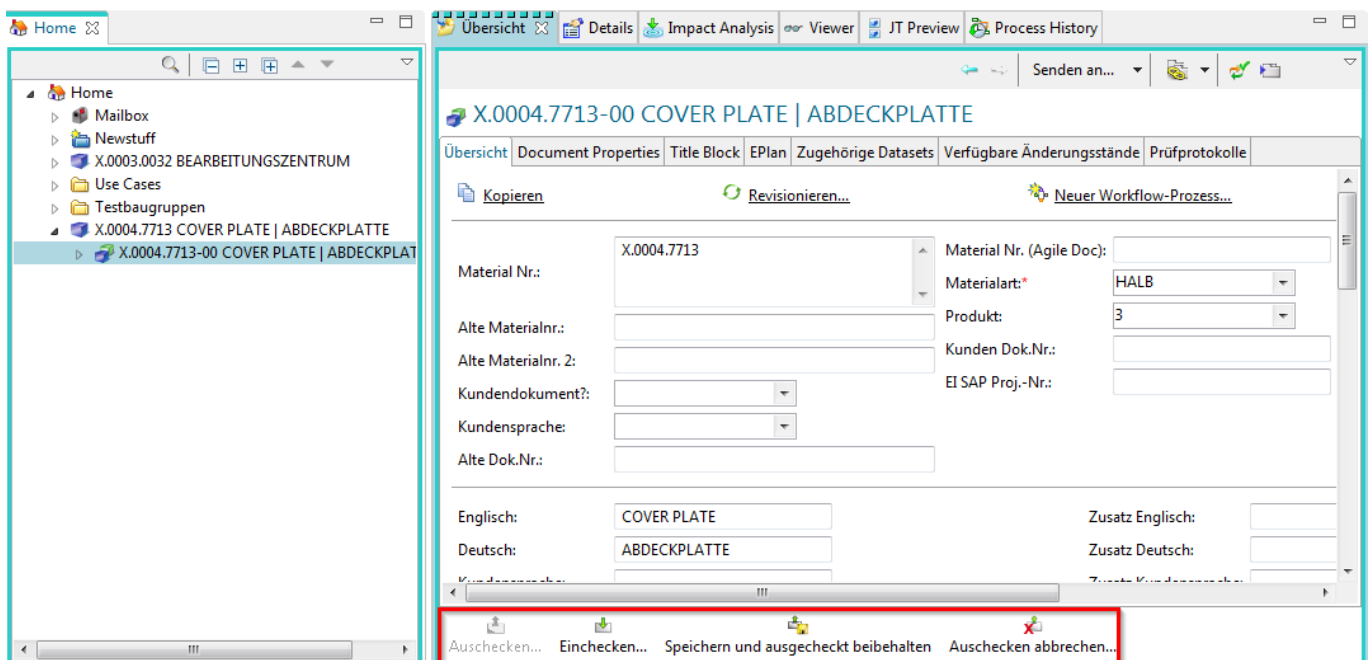
3.3 Bearbeiten von Teile Informationen

Zum Bearbeiten der Informationen an Revisionen selektieren Sie die Revision im Navigator.

Im „Summary“ Tab werden die Eigenschaften angezeigt. Stellen Sie sicher, dass sie sich auch im „Summary“ Tab und nicht in einem anderen Tab befinden.



Klicken Sie auf „Check-Out“. Die Revision wird ausgecheckt und der Tab wird in den Bearbeitungsmodus gesetzt.



Sie können jetzt die Eigenschaften bearbeiten. Anschließend können Sie mit „Check-In“ die Änderungen speichern oder mit „Cancel Checkout“ verwerfen.

3.4 Bearbeiten der Klassifizierung

Die Angaben für die Warengruppe und die Klassifizierung können im Tab „Classification“ bearbeitet werden. Zum Eintragen der Warengruppe muss die Revision ausgecheckt werden.



Bitte beachten Sie:

Derzeit sind die Einträge der Warengruppe nur in Englisch implementiert! Die deutschen Übersetzungen werden noch folgen.

The screenshot displays the SAP software interface for editing the classification of material X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE. The left-hand tree view shows the material hierarchy, with the selected material highlighted. The main window displays the 'Classification' tab, which includes the following data:

General Information			
Material Nr.:	X.0000.3311	Alte MaterialNr.:	
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:	
Änderungsstand:	01	KV:	EI
Internes Dokument:		Abmessung:	
Zusatz (allg.):			

Component Properties		
Material DIN:	Material US:	Gewicht:
Norm:	Rohteil Nr.:	Modell Nr.:
Härtetyp:	Härtegrad:	Härtetiefe:
Abmessung:		

Classification		
Produkt:	Waregroup Descr (EN):	Klasse 1:
Standard Teil: Nein	Waregroup Dispo (EN):	Klasse 2:
CS:	Waregruppe:	Klasse 3:
Bereich:	Required Classification:	Klasse 4:
E + V Teil:		Set Class Attributes
Umbau: Falsch		

Disposition		
Beschaffungsart:	Hersteller ID:	
Q-Code:	Hersteller Name:	
Dispo Strategie:	Pflichthersteller:	Falsch

At the bottom of the interface, the 'Auschecken...' button is circled in red, indicating the action required to check the revision for the selected material.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datensätze Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

General Information

Material Nr.: X.0000.3311 Alte Materialnr.: Änderungsstand: 01
GP SAP Proj.-Nr.: 0 KV: EI
EI SAP Proj.-Nr.: Materialart*: HALB Internes Dokument: Wahr Falsch
Ben.ID: 10139 Englisch: COLUMN ASSEMBLY Abmessung:
Deutsch: STAENDERBAUGRUPPE Zusatz Englisch: Zusatz (allg.):
Zusatz Deutsch:

Component Properties

Material DIN: Material US: Gewicht:
Norm: Rohteil Nr.: Modell Nr.:
Härtetyp: Härtegrad: Härtetiefe:
Abmessung:

Classification

Produkt: Waregroup Descr (EN): Klasse 1:
Standard Teil: Nein Waregroup Dispo (EN):
CS: Waregruppe:
Bereich: Required Classification:
E + V Teil:
Umbau: Wahr Falsch

Disposition

Beschaffungsart:
Q-Code:
Dispo Strategie:
Pflichthersteller: Wahr Falsch

Wert
01-Bearings
Special Bearings
Standard Bearings (catalogue products)
02-Fluid
03-Big Components / Cooling Systems
04-Standard Parts
05-Fixtures / Multi Spindle Heads
07-Standard Castings
08-Enclosures
09-Covers
1 - 22 Werte angezeigt...eitere Werte vorhanden.

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Anschließend können Sie die Waregruppe eintragen. Die Werte des Waregruppe-Beschreibung sind nach den Kategorien strukturiert.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

Senden an...

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

General Information

Material Nr.: X.0000.3311 Alte Materialnr.: Änderungsstand: 01
 GP SAP Proj.-Nr.: 0 KV: EI
 EI SAP Proj.-Nr.: Materialart*: HALB Internes Dokument: ☐ Wahr ☐ Falsch
 Ben.ID: 10139 Englisch: COLUMN ASSEMBLY Abmessung:
 Deutsch: STAENDERBAUGRUPPE Zusatz Englisch: Zusatz (all.):
 Zusatz Deutsch:

Component Properties

Material DIN: Material US: Gewicht:
 Norm: Rohteil Nr.: Modell Nr.:
 Härte typ: Härtegrad: Härte tiefe:
 Abmessung:

Classification

Produkt: Waregroup Descr (EN): Klasse 1:
 Standard Teil: Nein Waregroup Dispo (EN): Klasse 2:
 CS: Waregruppe: Klasse 3:
 Bereich: Required Classification:
 E + V Teil:
 Umbau: ☐ Wahr ☒ Falsch

Wert	Beschreibung
010100	Special Bearings
010200	Standard Bearings (catalogue products)
020100	hydraulic aggregate
020200	hydraulic components
020300	pneumatics
020400	lubrication units
020410	lubricating components
020500	tubes, pipes, wirings
020600	hydraulic couplings
020700	cooling unit

1 - 135 Werte angezeigt. Es sind keine weiteren Werte vorhanden.

Disposition

Beschaffungsart: Q-Code: Dispo Strategie:

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Alternativ können Sie auch die Nummer der Waregruppe direkt eintragen, wenn Sie diese kennen. Bitte beachten Sie, dass das Feld der Waregruppen-Beschreibung leer sein muss, damit der Eintrag im Feld Waregruppe greift. Die Beschreibung hat Vorrang vor der Nummer.

Bitte beachten Sie, dass das Feld für die Kategorie (Waregroup Dispo) nur zur Anzeige dient und nicht ausgefüllt werden kann.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

General Information

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte MaterialNr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

Component Properties

Material DIN:	Material US:	Gewicht:
Norm:	Rohteil Nr.:	Modell Nr.:
Härtegrad:	Härtegrad:	Härtetiefe:
Abmessung:		

Classification

Produkt:	Waregroup Descr (EN): Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:
Standard Teil:	Nein	Klasse 2:
CS:	Waregroup Dispo (EN): 14-Custom Manufactured Components	Klasse 3:
Bereich:	Warengruppe: 140100	Klasse 4:
E + V Teil:	Required Classification: 2	Set Class Attributes
Umbau:	Falsch	

Disposition

Beschaffungsart:	Hersteller ID:
Q-Code:	Hersteller Name:
Dispo Strategie:	Pflichthersteller: Falsch
STL Verw.:	Lieferant.Best.Nr.:

Further Informations

Ersatz für:	Notiz GER:
Ersetzt durch:	Notiz ENG:
Ähnlich:	int.Vermerk:

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Sofern eine Klassifizierung erforderlich ist, können Sie diese über „Set Class Attributs“ setzen (dieser Eintrag wird momentan nur auf Englisch angezeigt).

Übersicht Details Auswirkungen Analyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

Senden an...

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datensätze Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

Kopieren Revisionieren... Neuer Workflow-Prozess... Speichern unter

General Information

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte MaterialNr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

Component Properties

Material DIN:		Material US:		Gewicht:	
Norm:		Rohteil Nr.:		Modell Nr.:	
Härteart:		Härtegrad:		Härtetiefe:	
Abmessung:					

Classification

Produkt:		Waregroup Descr (EN):	Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:	
Standard Teil:	Nein	Waregroup Dispo (EN):	14-Custom Manufactured Components	Klasse 2:	
CS:		Warengruppe:	140100	Klasse 3:	
Bereich:		Required Classification:	2	Klasse 4:	
E + V Teil:				Set Class Attributes	
Umbau:	Falsch				

Disposition

Beschaffungsart:		Hersteller ID:	
Q-Code:		Hersteller Name:	
Dispo Strategie:		Pflichthersteller:	Falsch
STL Verw.:		Lieferant.Best.Nr.:	

Further Informations

Ersatz für:		Notiz GER:	
Ersetzt durch:		Notiz ENG:	
Ähnlich:		int.Vermerk:	

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Es öffnet sich ein Menü, in welchem die für die jeweilige Warengruppe gültigen Klassifizierungskombinationen angezeigt werden. Die Werte sind – wie in Agile – von links nach rechts voneinander abhängig.

Set Class Attributes Dialog

Class Attributes

Klasse 1	Klasse 2	Klasse 3	Klasse 4
911: Round / N > 50 dim. / T < 0.01 mm	901: round (mm) / D < 30	920: Spheroidal casting / no heat treatment	900: no surface
912: Round / N > 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm	902: round (mm) / 30 <= D < 80	921: Spheroidal casting / Hardening	901: Painting / powder coating
913: Round / N > 50 dim. / T >= 0.05 mm	903: round (mm) / 80 <= D < 150	922: Spheroidal casting / Nitriding	902: Priming
914: Round / 10 < N <= 50 dim. / T < 0.01 mm	904: round (mm) / 150 <= D < 300	923: Spheroidal casting / Annealing	903: Nickel plated
915: Round / 10 < N <= 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm	905: round (mm) / D >= 300	924: Spheroidal casting / Other thermal treatment	904: Chromium coating
916: Round / 10 < N <= 50 dim. / T >= 0.05 mm	999: Others	930: Pressure-tight spheroidal casting / no heat treatment	905: Hard-coating
917: Round / N <= 10 dim. / T < 0.01 mm		931: Pressure-tight spheroidal casting / Hardening	906: Burnishing
918: Round / N <= 10 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm		932: Pressure-tight spheroidal casting / Nitriding	907: Galvanizing
919: Round / N <= 10 dim. / T >= 0.05 mm		933: Pressure-tight spheroidal casting / Annealing	908: Chromium oxide coating
951: Profile material / N > 50 dim. / T < 0.01 mm		934: Pressure-tight spheroidal casting / Other thermal treatment	909: Chromium oxide coating
952: Profile material / N > 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm		940: Grey cast iron / no heat treatment	999: Other surfaces
953: Profile material / N > 50 dim. / T >= 0.05 mm		941: Grey cast iron / Hardening	
954: Profile material / 10 < N <= 50 dim. / T < 0.01 mm		942: Grey cast iron / Nitriding	
955: Profile material / 10 < N <= 50 dim. / 0.05 > T >= 0.01 mm		943: Grey cast iron / Annealing	

Beenden Schließen

Selektieren Sie die benötigten Werte und klicken Sie auf „Finish“. Die Werte der Klassifizierung werden in die Felder geschrieben.

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht | Customer Properties | Title Block | EPLAN Properties | History Properties | Zugehörige Datasets | Verfügbare Änderungsstände | Prüfprotokolle

Kopieren | Revisionieren... | Neuer Workflow-Prozess... | Speichern unter

General Information

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte MaterialNr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

Component Properties

Material DIN:	Material US:	Gewicht:
Norm:	Rohteil Nr.:	Modell Nr.:
Härtegrad:	Härtegrad:	Härtegrad:
Abmessung:		

Classification

Produkt:	Waregroup Descr (EN):	Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:	917
Standard Teil:	Waregroup Dispo (EN):	14-Custom Manufactured Components	Klasse 2:	902
CS:	Warengruppe:	140100	Klasse 3:	934
Bereich:	Required Classification:	2	Klasse 4:	907
E + V Teil:				
Umbau:				

[Set Class Attributes](#)

Disposition

Beschaffungsart:	Hersteller ID:
Q-Code:	Hersteller Name:
Dispo Strategie:	Pflichthersteller:
STL Verw.:	Lieferant.Best.Nr.:

Further Informations

Ersatz für:	Notiz GER:
Ersetzt durch:	Notiz ENG:
Ähnlich:	int.Vermerk:

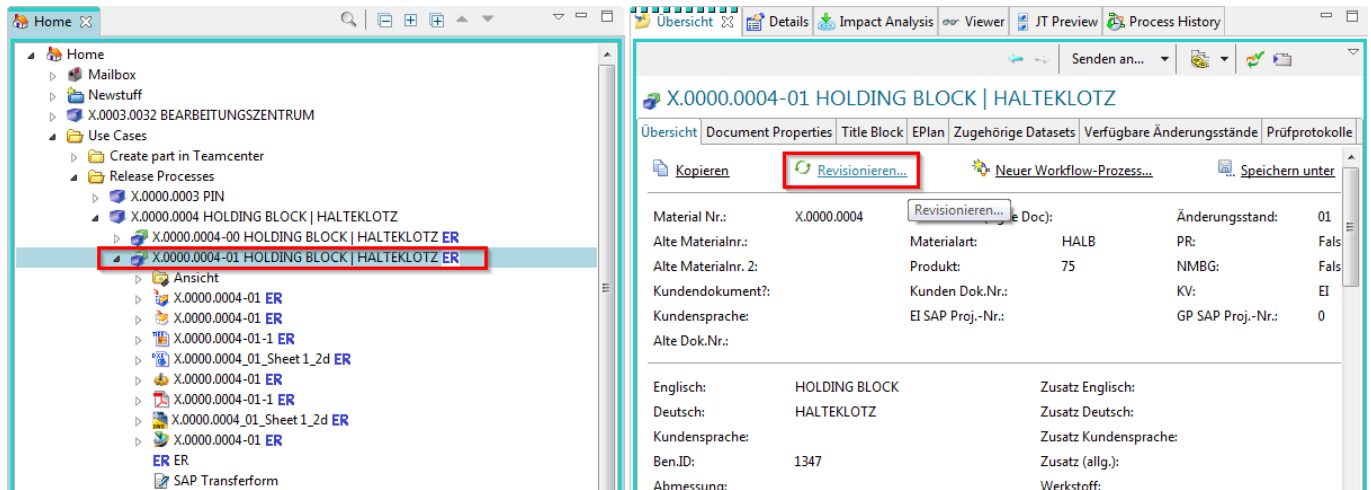
Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

3.5 Revisionieren von Teilen

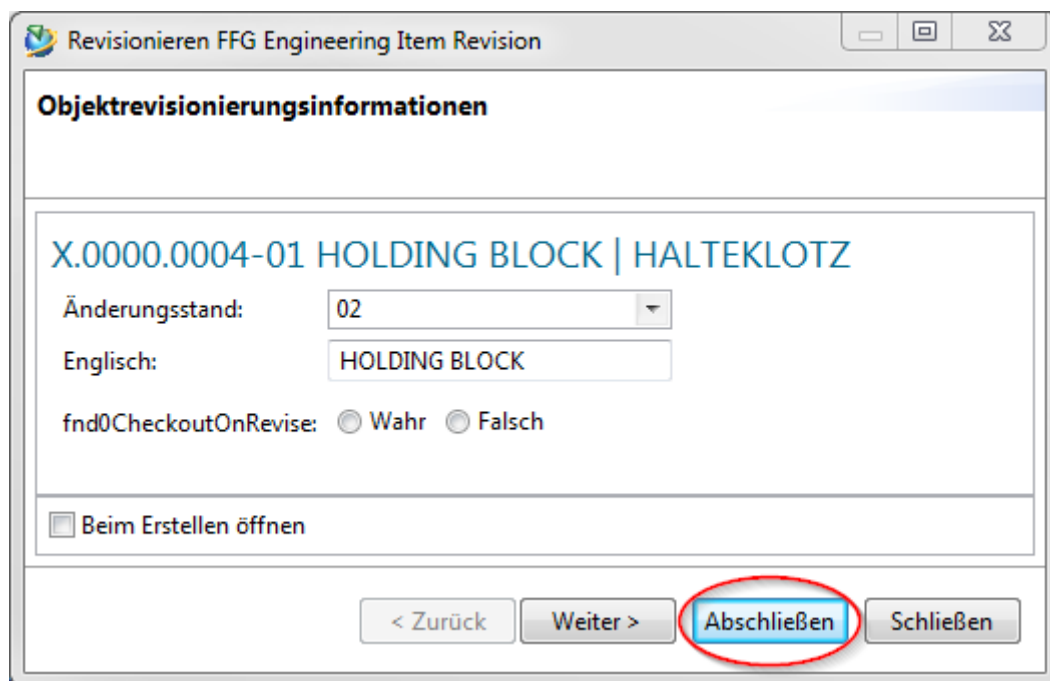
In einem PLM System werden Teile revisioniert, um Änderungen verfolgen zu können. Für FFG gibt es für das Revisionieren folgende grundsätzliche Regeln:

- Die Revision-ID ist eine zweistellige Zahl und beginnt mit „00“.
- Ein Revisionieren ist nur möglich, wenn der Vorgänger einen Freigabestatus besitzt. Das bedeutet umgekehrt, dann Änderungen immer nur an der letzten Revision möglich sind, sofern diese nicht freigegeben ist.
- Das Erstellen einer neuen Revision ist von jedem Revisionsstand aus möglich, z.B. kann eine Revision 02 aus der Revision 00 oder der Revision 01 erstellt werden. Der Anwender muss in diesem Fall selber darauf achten, dass die Logik korrekt ist und z.B. keine konstruktiven bzw. inhaltliche Änderungen übergangen werden.

Zum Erstellen einer neuen Revision selektieren Sie eine Vorgänger-Revision und wählen Sie dann „File → Revise...“



Weitere Eingaben sind nicht erforderlich. Drücken Sie „Finish“, um den Vorgang abzuschließen.



Anschließend wird unter dem Item eine zweite Revision „01“ angezeigt. Alle spezifizierenden Dokumente wie 3D-Modell (UGMASTER) oder Zeichnung (UGPART) werden als Kopie in die neue Revision übernommen.

Beachten Sie, dass die Neutralformate (Tiff, PDF usw.) nicht übernommen werden. Diese werden bei der Freigabe neu erstellt.

